
ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

บทที่ 3

ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด ได้ทำการสรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของ โครงการ โรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ระยะดำเนินการ) บริษัท โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (โดยดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 1-4 มิถุนายน 2569) ตามที่ได้เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่คณะกรรมการ ผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการ โครงสร้างพื้นฐานและอื่น ๆ เป็นผู้พิจารณาให้ความเห็นชอบ ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญคือ

- คุณภาพอากาศ
- เสียง
- อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- ตรวจสอบสุขภาพพนักงาน
- สถิติเจ็บป่วย และอุบัติเหตุ

การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของ โครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ระยะดำเนินการ) บริษัท โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (โดยดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 1-4 มิถุนายน 2569) รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3.1

ตารางที่ 3.1 รายละเอียดการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	ความถี่ในการดำเนินการ	พารามิเตอร์	ผลการติดตามตรวจสอบ	หมายเหตุ
1. คุณภาพอากาศ 1.1. คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด	- ปล่องเตาอบ RM9 - ปล่องเตาอบ RM10 - ปล่องเตาหลอม	- ปีละ 2 ครั้ง (เดือนพฤษภาคม และเดือนธันวาคม)	- ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO ₂)	- โครงการไม่ได้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (โดยดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 1-4 มิถุนายน 2569) เนื่องจากผลกระทบทางเศรษฐกิจทำให้ไม่สามารถดำเนินการตามแผนผลิตได้ตั้งแต่เดือนพฤศจิกายน 2566 และด้วยประสบปัญหาการขาดทุนสะสมมาเป็นเวลาจึงมีความจำเป็นต้องเลิกจ้างพนักงานทุกคนในเดือนธันวาคม 2566 เป็นต้นมา จึงทำให้ไม่สามารถตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการดังกล่าวได้จนถึงปัจจุบัน	- เมื่อเริ่มกระบวนการผลิต โครงการจะต้องดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการ ตามสถานีตรวจวัดที่กำหนดในรายงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด
1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริเวณเหนือโรงงาน RM10 (ทิศใต้ลม) - บริเวณศาลพระภูมิ (ทิศเหนือลม)	- ปีละ 2 ครั้ง (เดือนพฤษภาคม และเดือนธันวาคม) ครั้งละ 3 วันต่อเนื่อง	- ฝุ่นละอองรวม (TSP) 24 ชั่วโมง - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) 24 ชั่วโมง	- โครงการได้ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (โดยดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 1-4 มิถุนายน 2569) จำนวน 2 จุด คือ จุดที่ 1 บริเวณเหนือโรงงาน RM10 (ทิศใต้ลม) และ จุดที่ 2 บริเวณศาลพระภูมิ (ทิศเหนือลม) พบว่า TSP 24 ชั่วโมง และ (SO ₂) 24 ชั่วโมง พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	
2. ระดับเสียง	- บริเวณริมรั้วด้านติดกับคอนโดมิเนียม - บริเวณริมรั้วฝั่งติดชุมชน	- ปีละ 2 ครั้ง (เดือนพฤษภาคม และเดือนธันวาคม)	- Leq 24 hrs.	- โครงการได้ตรวจวัดคุณภาพเสียงในบรรยากาศ ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (โดยดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 1-4 มิถุนายน 2569) จำนวน 2 จุด คือ จุดที่ 1 บริเวณริมรั้วด้านติดกับคอนโดมิเนียม และจุดที่ 2 บริเวณริมรั้วฝั่งติดชุมชน พบว่า ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs.) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	

ตารางที่ 3.1 รายละเอียดการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	ความถี่ในการดำเนินการ	พารามิเตอร์	ผลการติดตามตรวจสอบ	หมายเหตุ
3. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 3.1 คุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน	- เตาหลอม EAF - Liquid handling system	- ปีละ 2 ครั้ง (เดือนพฤษภาคม และเดือนธันวาคม)	- Total Dust - Respirable Dust	- โครงการไม่ได้ตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 เนื่องจากผลกระทบทางเศรษฐกิจทำให้ไม่สามารถดำเนินการตามแผนผลิตได้ตั้งแต่เดือนพฤศจิกายน 2566 และด้วยประสบปัญหาการขาดทุนสะสมมาเป็นเวลาจึงมีความจำเป็นต้องเลิกจ้างพนักงานทุกคนในเดือนธันวาคม 2566 เป็นต้นมา จึงทำให้ไม่สามารถตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการดังกล่าวได้จนถึงปัจจุบัน	- เมื่อเริ่มกระบวนการผลิต โครงการจะต้องดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการ ตามสถานีตรวจวัดที่กำหนดในรายงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด
3.2 เสียงในสถานประกอบการ	- ห้องควบคุมแท่นรีด RM9 - ห้องควบคุม Packing RM9 - ห้องควบคุม Coil forming RM9 - Test งาน - ห้องควบคุม Packing RM10 - ห้องควบคุมตัดเหล็ก RM10 - ห้องควบคุมแท่นรีดเหล็ก RM10 - เตาหลอม (EAF) - ห้องควบคุมเตาป้อนน้ำเหล็ก EAF - Tripping control room - เตาป้อนน้ำเหล็ก LF - ห้องควบคุมเตาป้อนน้ำเหล็ก LF - เตา VD - ห้องควบคุมเตา VD - ห้องควบคุม Billet - หล่อเหล็ก Billet	- ปีละ 2 ครั้ง (เดือนพฤษภาคม และเดือนธันวาคม)	-	- โครงการไม่ได้ตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 เนื่องจากผลกระทบทางเศรษฐกิจทำให้ไม่สามารถดำเนินการตามแผนผลิตได้ตั้งแต่เดือนพฤศจิกายน 2566 และด้วยประสบปัญหาการขาดทุนสะสมมาเป็นเวลาจึงมีความจำเป็นต้องเลิกจ้างพนักงานทุกคนในเดือนธันวาคม 2566 เป็นต้นมา จึงทำให้ไม่สามารถตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการดังกล่าวได้จนถึงปัจจุบัน	- เมื่อเริ่มกระบวนการผลิต โครงการจะต้องดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการ ตามสถานีตรวจวัดที่กำหนดในรายงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

ตารางที่ 3.1 รายละเอียดการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	ความถี่ในการดำเนินการ	พารามิเตอร์	ผลการติดตามตรวจสอบ	หมายเหตุ
3.2 เสียงในสถานประกอบการ (ต่อ)	- Liquid handing systems - Lab test เตาหลอม				
3.3. แสงสว่างในสถานประกอบการ	- บริเวณห้องควบคุมแท่นรีด RM9 - บริเวณห้องควบคุมตัดเหล็ก RM10 - หล่อเหล็ก Billet - Tripping Control Room - ห้องควบคุมเตาป้อนน้ำเหล็ก LF - ห้องควบคุมเตา VD - ห้องควบคุม Billet - ห้องควบคุมเตาป้อนน้ำเหล็ก EAF - Lab Test เตาหลอม	- ปีละ 2 ครั้ง (เดือนพฤษภาคม และเดือนธันวาคม)	-	- โครงการไม่ได้ตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 เนื่องจากผลกระทบทางเศรษฐกิจทำให้ไม่สามารถดำเนินการตามแผนผลิตได้ตั้งแต่เดือนพฤศจิกายน 2566 และด้วยประสบปัญหาการขาดทุนสะสมมาเป็นเวลาจึงมีความจำเป็นต้องเลิกจ้างพนักงานทุกคนในเดือนธันวาคม 2566 เป็นต้นมา จึงทำให้ไม่สามารถตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการดังกล่าวได้จนถึงปัจจุบัน	- เมื่อเริ่มกระบวนการผลิต โครงการจะต้องดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการ ตามสถานีตรวจวัดที่กำหนดในรายงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด
4. ตรวจสอบสุขภาพพนักงาน	- พนักงาน	- ปีละ 1 ครั้ง	-	- โครงการได้จัดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานเป็นประจำทุกปี ปีละ 1 ครั้ง ล่าสุดเมื่อเดือนเมษายน พ.ศ. 2566 (ผลการตรวจสุขภาพ แสดงดังภาคผนวกที่ 16) สำหรับ พ.ศ. 2567 ไม่สามารถทำการตรวจสุขภาพของพนักงานได้ เนื่องจากผลกระทบทางเศรษฐกิจทำให้ไม่สามารถดำเนินการตามแผนผลิตได้ตั้งแต่เดือนพฤศจิกายน 2566 และด้วยประสบปัญหาการขาดทุนสะสมเป็นเวลานานจึงมีความจำเป็นต้องเลิกจ้างพนักงานทุกคนในเดือนธันวาคม 2566 เป็นต้นมา	



ตารางที่ 3.1 รายละเอียดการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	ความถี่ในการดำเนินการ	พารามิเตอร์	ผลการติดตามตรวจสอบ	หมายเหตุ
5. สถิติเจ็บป่วย และอุบัติเหตุ	ภายในพื้นที่โครงการ	- ทุกเดือน และรายงานปีละ 1 ครั้ง	-	- โครงการได้มีการจัดทำสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน ทุกเดือนและรายงานปีละ 1 ครั้ง ซึ่งทางโครงการได้สอบสวนและบันทึกสาเหตุและแนวทางแก้ไข รวมทั้งจัดทำคู่มือความปลอดภัยในการทำงานไว้สำหรับพนักงาน (แสดงดังภาคผนวกที่ 15)	

3.1 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

โครงการไม่ได้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ของโครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ระยะดำเนินการ) บริษัท โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ตามมาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัด จำนวน 3 ปล่อง ได้แก่ จุดที่ 1 บริเวณปล่องเตาอบ RM9 จุดที่ 2 บริเวณปล่องเตาอบ RM10 และจุดที่ 3 บริเวณปล่องเตาหลอม พารามิเตอร์ที่ทำการตรวจวัด ได้แก่ ฝุ่นละอองรวม (TSP เฉลี่ย 24 ชั่วโมง), ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂), และออกไซด์ของ ไนโตรเจน (NO₂) เนื่องจากผลกระทบทางเศรษฐกิจทำให้ไม่สามารถดำเนินการตามแผนผลิตได้ตั้งแต่เดือนพฤศจิกายน 2566 และด้วยประสบปัญหาการขาดทุนสะสมมาเป็นเวลาจึงมีความจำเป็นต้องเลิกจ้างพนักงานทุกคนในเดือนธันวาคม 2566 เป็นต้นมา จึงทำให้ไม่สามารถตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการดังกล่าวได้จนถึงปัจจุบัน ตามสถานีวิจัยที่ กำหนดในรายงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่าง ครบถ้วน

โดยแผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด แสดงดังรูปที่ 3.1 รูปภาพแสดงการตรวจวัดคุณภาพ อากาศจากแหล่งกำเนิด แสดงดังรูปที่ 3.2



รูปที่ 3.1 แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด



จุดที่ 1 ปล่องเตาอบ RM9



จุดที่ 2 ปล่องเตาหลอม

รูปที่ 3.2 การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

3.1.1 วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด โดยมีรายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด รายละเอียดดังตารางที่ 3.1

ตารางที่ 3.1 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

รายการทดสอบ	วิธีการทดสอบ	มาตรฐานวิธีการทดสอบ
Total suspended particulate (TSP)	Isokinetic sampling, Gravimetric method	United states environmental protection agency, Method 5, 2020
Carbon monoxide (CO)	Instrumental analyzer method	United states environmental protection agency, Method 10, 2010
Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide	Instrumental analyzer method	United states environmental protection agency, Method 7E, 2010
Sulfur dioxide (SO ₂)	Instrumental analyzer method	United states environmental protection agency, Method 6C, 2010

3.1.2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด โครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ระยะดำเนินการ) บริษัท โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 จำนวน 3 ปล่อง ได้แก่ จุดที่ 1 บริเวณปล่องเตาอบ RM9 จุดที่ 2 บริเวณปล่องเตาอบ RM10 และจุดที่ 3 บริเวณปล่องเตาหลอม ไม่สามารถตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดได้ เนื่องจากผลกระทบทางเศรษฐกิจทำให้ไม่สามารถดำเนินการตามแผนผลิตได้ตั้งแต่เดือนพฤศจิกายน 2566 และด้วยประสบปัญหาการขาดทุนสะสมมาเป็นเวลาจึงมีความจำเป็นต้องเลิกจ้างพนักงานทุกคนในเดือนธันวาคม 2566 เป็นต้นมา สำหรับบริเวณปล่องเตาอบ RM10 และบริเวณปล่องเตาหลอม ตั้งแต่ พ.ศ. 2566 ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัดเนื่องจากผลกระทบทางเศรษฐกิจทำให้ไม่สามารถดำเนินการตามแผนผลิตในพื้นที่บริเวณปล่องดังกล่าวได้

โดยมีตารางผลเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดบริเวณปล่องเตาอบ RM9 และบริเวณปล่องเตาหลอม ช่วงปี พ.ศ. 2566-2569 ดังตารางที่ 3.2

ตารางที่ 3.2 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด บริเวณปล่องเตาอบ RM9
ช่วงปี พ.ศ. 2566-2569

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		ฝุ่นละอองรวม (TSP เฉลี่ย 24 ชั่วโมง) (mg/m ³) ¹	ก๊าซซัลเฟอร์ได ออกไซด์ (SO ₂) (ppm) ²	ออกไซด์ของ ไนโตรเจน (NO ₂) (ppm) ²
บริเวณปล่องเตาอบ RM9	16 พฤษภาคม 2566	5.9	ND ⁴	101
	ธันวาคม 2566	/5	/5	/5
	พฤษภาคม 2567	/5	/5	/5
	ธันวาคม 2567	/5	/5	/5
	พฤษภาคม 2568	/5	/5	/5
	ธันวาคม 2568	/5	/5	/5
	พฤษภาคม 2569	/5	/5	/5
	มาตรฐาน ³	240	800	200

- หมายเหตุ**
- ¹ = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (milligram per cubic meter ; mg/m³)
 - ² = หนึ่งในล้านในล้านส่วน (part per million ; ppm)
 - ³ = ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อย
ทั้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544 (โรงเหล็กเก่า)
 - ⁴ = SO₂ Not detectable (ไม่สามารถตรวจวัดได้; ค่าที่ได้น้อยกว่า LOD (LOD of SO₂ = 5 ppm))
 - ⁵ = โครงการไม่ได้ทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ได้แก่ คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ตั้งแต่
เดือนธันวาคม 2566 เนื่องจากผลกระทบทางเศรษฐกิจทำให้ไม่สามารถดำเนินการตามแผนผลิตได้
ตั้งแต่เดือนพฤศจิกายน 2566 และด้วยประสบปัญหาการขาดทุนสะสมมาเป็นเวลาจึงมีความ
จำเป็นต้องเลิกจ้างพนักงานทุกคนในเดือนธันวาคม 2566 จึงทำให้ไม่สามารถตรวจวัดคุณภาพอากาศ
จากแหล่งกำเนิดได้ จนถึงปัจจุบัน

ตารางที่ 3.2 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด บริเวณปล่องเตาหลอม
ช่วงปี พ.ศ. 2566-2569

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		ฝุ่นละอองรวม (TSP เฉลี่ย 24 ชั่วโมง) (mg/m ³) ¹	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) (ppm) ²	ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO ₂) (ppm) ²
บริเวณปล่องเตาหลอม	16 พฤษภาคม 2566	12.7	139	67.2
	ธันวาคม 2566	/4	/4	/4
	พฤษภาคม 2567	/4	/4	/4
	ธันวาคม 2567	/4	/4	/4
	พฤษภาคม 2568	/4	/4	/4
	ธันวาคม 2568	/4	/4	/4
	พฤษภาคม 2569	/4	/4	/4
	มาตรฐาน ³	120	800	180

หมายเหตุ ¹ = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (milligram per cubic meter ; mg/m³)

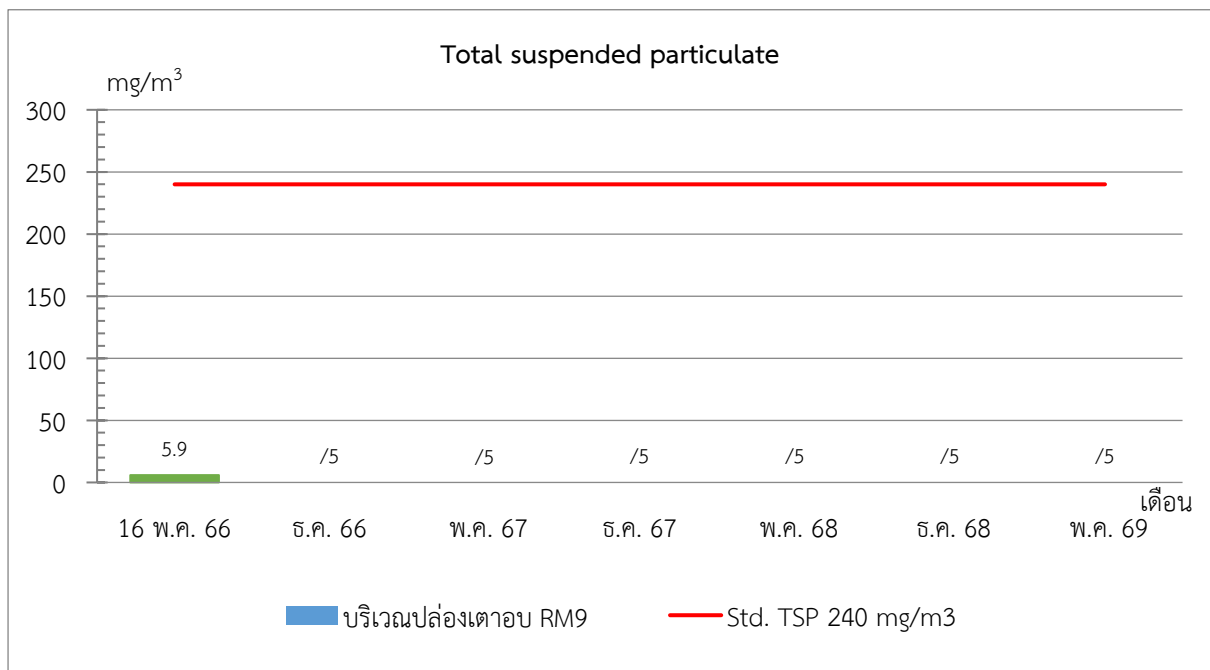
² = หนึ่งในล้านในล้านส่วน (part per million ; ppm)

³ = ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544 (โรงเหล็กใหม่)

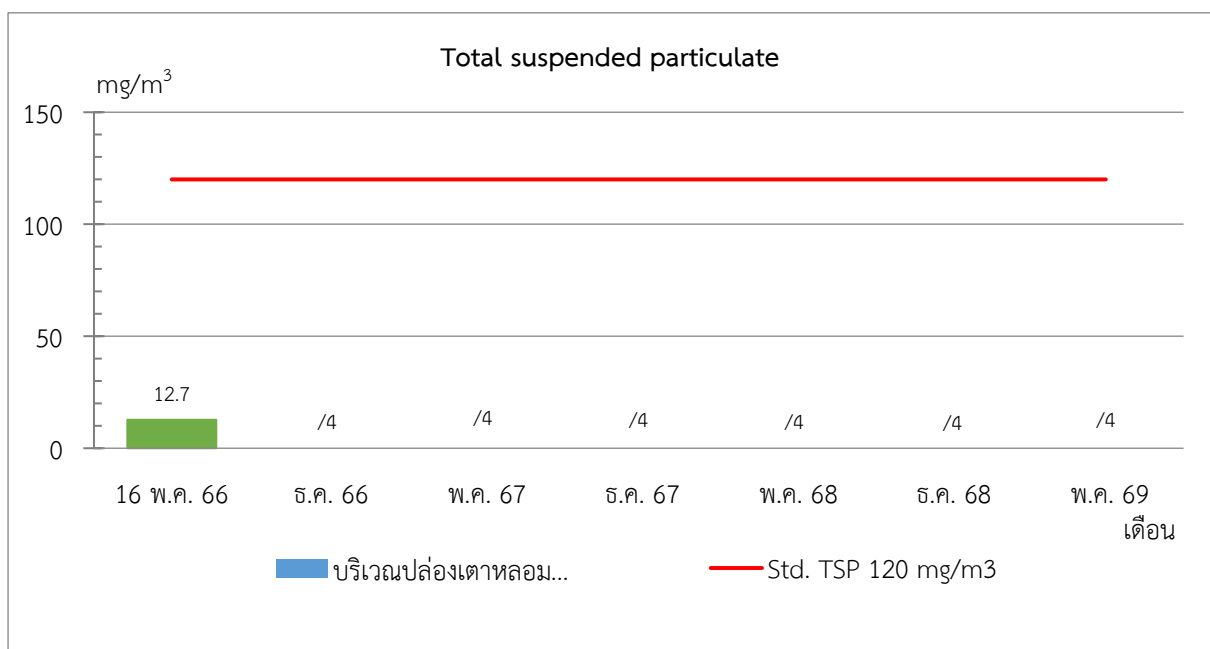
⁴ = โครงการไม่ได้ทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ได้แก่ คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ตั้งแต่เดือนธันวาคม 2566 เนื่องจากผลกระทบทางเศรษฐกิจทำให้ไม่สามารถดำเนินการตามแผนผลิตได้ตั้งแต่เดือนพฤศจิกายน 2566 และด้วยประสบปัญหาการขาดทุนสะสมมาเป็นเวลาจึงมีความจำเป็นต้องเลิกจ้างพนักงานทุกคนในเดือนธันวาคม 2566 จึงทำให้ไม่สามารถตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดได้จนถึงปัจจุบัน

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
นางสาวปิยญา ทองสกุล : เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-131-จ-0058
นางสาวรัตนภรณ์ รัตนศรีสุข : เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม ว-131-ค-0003
เบอร์โทรศัพท์ : 0-2441-7100

กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ช่วงปี พ.ศ. 2566-2569

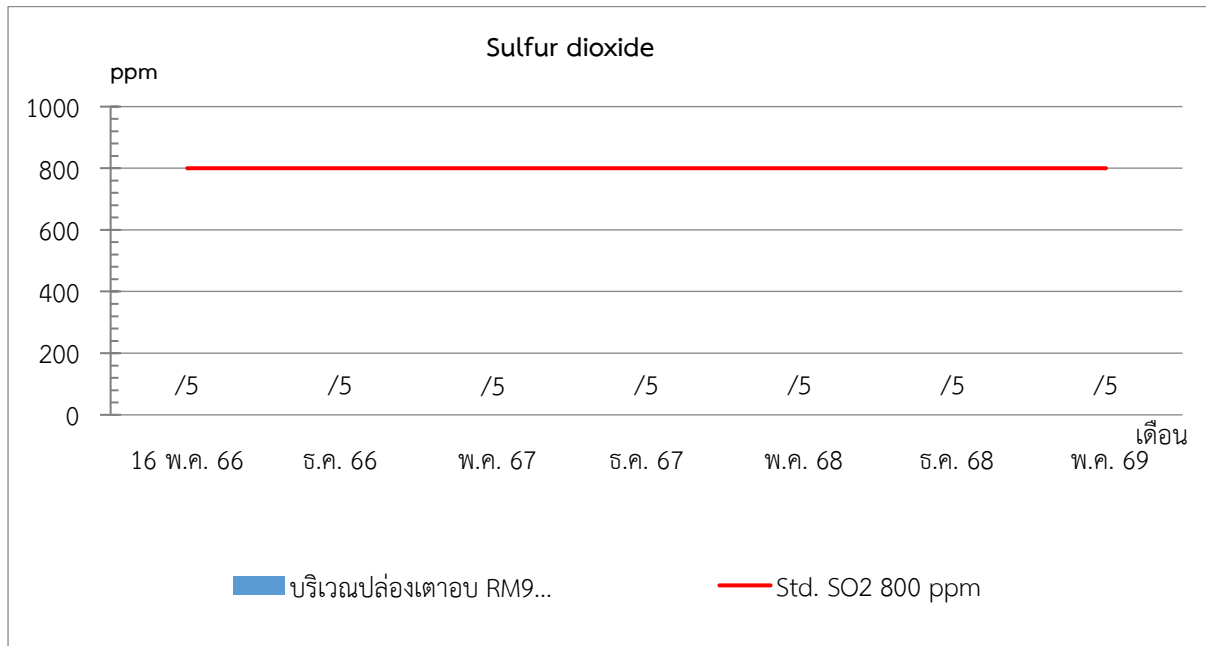


รูปที่ 3.3 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด บริเวณปล่องเตาอบ RM9

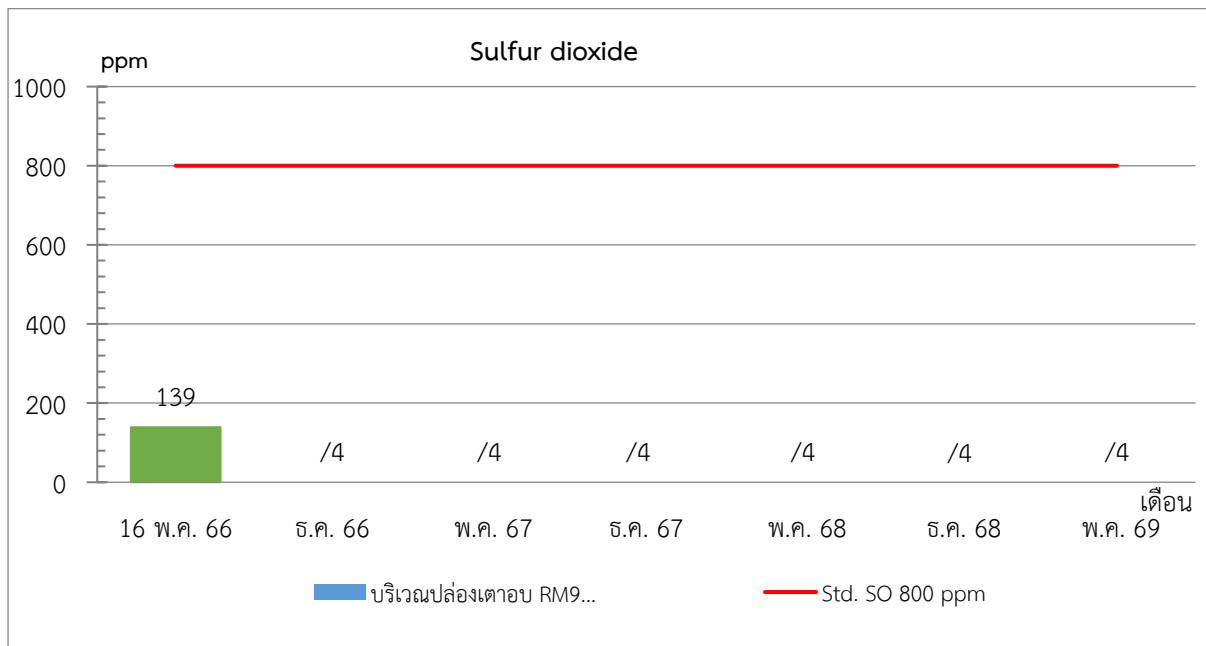


รูปที่ 3.4 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด บริเวณปล่องเตาหลอม

กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ช่วงปี พ.ศ. 2566-2569

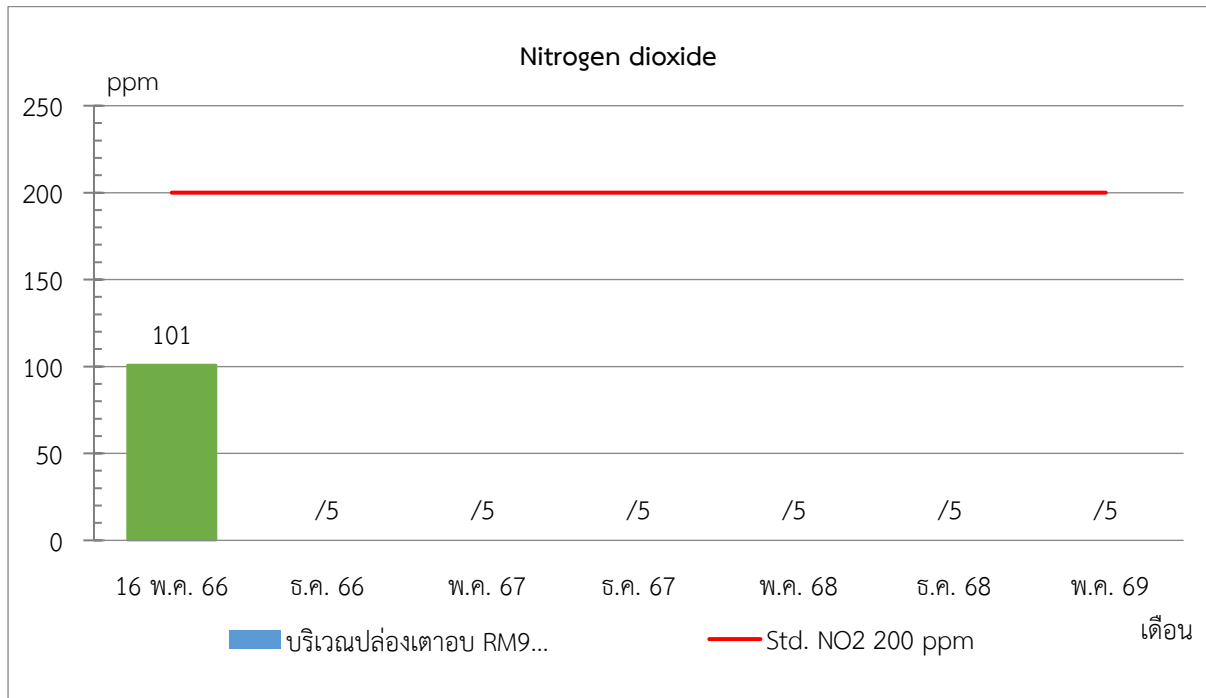


รูปที่ 3.5 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด บริเวณปล่องเตาอบ RM9

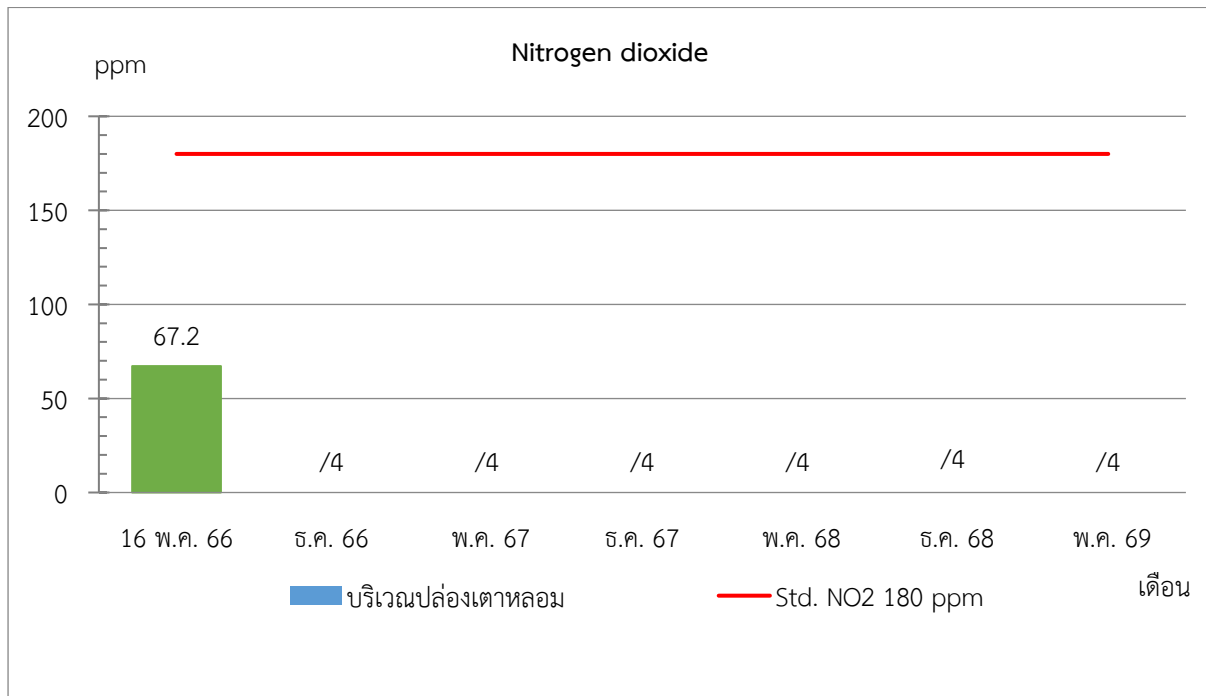


รูปที่ 3.6 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด บริเวณปล่องเตาหลอม

กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ช่วงปี พ.ศ. 2566-2569



รูปที่ 3.7 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด บริเวณปล่องเตาอบ RM9



รูปที่ 3.8 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด บริเวณปล่องเตาหลอม

3.1.3 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพจากแหล่งกำเนิด

จากการตรวจวัดคุณภาพจากแหล่งกำเนิด โครงการไม่ได้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ของโครงการ โรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ระยะดำเนินการ) บริษัท โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ตาม มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัด จำนวน 3 ปล่อง ได้แก่ จุดที่ 1 บริเวณปล่องเตาอบ RM9 จุดที่ 2 บริเวณปล่องเตาอบ RM10 และจุดที่ 3 บริเวณปล่องเตาหลอม พารามิเตอร์ที่ทำการตรวจวัด ได้แก่ ฝุ่นละอองรวม (TSP เฉลี่ย 24 ชั่วโมง), ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂), และออกไซด์ของไนโตรเจน (NO₂) ไม่สามารถตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดได้ เนื่องจากผลกระทบทาง เศรษฐกิจทำให้ไม่สามารถดำเนินการตามแผนผลิตได้ตั้งแต่เดือนพฤศจิกายน 2566 และด้วยประสบปัญหาการขาดทุนสะสมมาเป็น เวลาจึงมีความจำเป็นต้องเลิกจ้างพนักงานทุกคนในเดือนธันวาคม 2566 เป็นต้นมา สำหรับบริเวณปล่องเตาอบ RM10 และบริเวณ ปล่องเตาหลอม ตั้งแต่ พ.ศ. 2566 ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัดเนื่องจากผลกระทบทางเศรษฐกิจทำให้ไม่สามารถดำเนินการตามแผน ผลิตในพื้นที่บริเวณปล่องดังกล่าวได้

ทั้งนี้เมื่อเริ่มกระบวนการผลิต โครงการจะต้องดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการ ตามสถานีตรวจวัดที่กำหนดในรายงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

3.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (โดยดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 1-4 มิถุนายน 2569) มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัด จำนวน 2 จุด ได้แก่ จุดที่ 1 บริเวณเหนือโรงงาน RM10 (ทิศใต้ลม) และจุดที่ 2 บริเวณศาลพระภูมิ (ทิศเหนือลม) พารามิเตอร์ที่ทำการตรวจวัด ได้แก่ ฝุ่นละอองรวม (TSP เฉลี่ย 24 ชั่วโมง) และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) 24 ชั่วโมง โดยตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง (เดือนพฤษภาคม และเดือนธันวาคม) ครั้งละ 3 วันต่อเนื่อง

โดยมีแผนที่แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ แสดงดังรูปที่ 3.9 และรูปภาพแสดงการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ แสดงดังรูปที่ 3.10



รูปที่ 3.9 แผนที่แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ



จุดที่ 1 บริเวณเหนือโรงงาน RM10 (ทิศใต้ลม)



จุดที่ 2 บริเวณศาลพระภูมิ (ทิศเหนือลม)

รูปที่ 3.10 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

3.2.1 วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โดยมีรายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
ดังตารางที่ 3.3

ตารางที่ 3.3 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดวิธีการวิเคราะห์
1	Total suspended particulate ; TSP	Gravimetric method	เก็บตัวอย่างโดยใช้เครื่อง High volume air sampler ดูดตัวอย่างอากาศผ่านกระดาดกรองชนิด Glass Fiber Filter ด้วยอัตราการไหลของอากาศ 1.1-1.7 ลูกบาศก์เมตรต่อนาที เป็นระยะเวลา 24 ชั่วโมง และทดสอบด้วยวิธี Gravimetric Method ตามวิธีการมาตรฐานของ U.S.EPA
2	Sulfur dioxide; SO ₂	UV-Fluorescence Method	เก็บตัวอย่างโดยใช้เครื่องทดสอบก๊าซอัตโนมัติ (Gas analyzer) วิเคราะห์หาปริมาณความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ โดยใช้ SO ₂ Analyzer ซึ่งสามารถทำการวิเคราะห์ปริมาณความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ได้อย่างต่อเนื่องเป็นระยะเวลา 24 ชั่วโมง ตามวิธี UV Fluorescence

3.2.2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศของโครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (โดยดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 1-4 มิถุนายน 2569) มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัด จำนวน 2 จุด ได้แก่ จุดที่ 1 บริเวณเหนือโรงงาน RM10 (ทิศใต้ลม) และจุดที่ 2 บริเวณศาลพระภูมิ (ทิศเหนือลม) พารามิเตอร์ที่ทำการตรวจวัด ได้แก่ ฝุ่นละอองรวม (TSP เฉลี่ย 24 ชั่วโมง) แสดงดังตารางที่ 3.4 และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) 24 ชั่วโมง แสดงดังตารางที่ 3.5

ตารางที่ 3.4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (TSP) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

โครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด

จัดทำรายงานโดย บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ช่วงระยะเวลาการตรวจวัดระหว่างวันที่ 1-4 มิถุนายน 2569

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : 13°38'09.1"N 100°32'00.3"E เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : จุดที่ 1

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : x (easting) 665870.0312016091 y (northing) 1507978.303745975

บริเวณเหนือโรงงาน RM10 (ทิศใต้ลม)	
วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)
	TSP
1-2 มิถุนายน 2569	21
2-3 มิถุนายน 2569	26
3-4 มิถุนายน 2569	23
มาตรฐาน (24 hrs.) ^(*)	≤ 200

หมายเหตุ^(*) = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พ.ศ. 2569

ตารางที่ 3.4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (TSP) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

โครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
ช่วงระยะเวลาการตรวจวัดระหว่างวันที่ 1-4 มิถุนายน 2569

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : 13°37'59.3"N 100°31'58.2"E เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : จุดที่ 2

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : x (easting) 665806.8463105075 y (northing) 1507977.9050643886

บริเวณศาลพระภูมิ (ทิศเหนือลม)	
วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)
	TSP
1-2 มิถุนายน 2569	16
2-3 มิถุนายน 2569	21
3-4 มิถุนายน 2569	18
มาตรฐาน (24 hrs.) ^(*)	≤ 200

หมายเหตุ^(*) = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พ.ศ. 2569

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
นางสาวปัทมา ทองสกุล : เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-131-จ-0058
นางสาวรัตนภรณ์ รัตนศรีสุข : เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม ว-131-ค-0003
เบอร์โทรศัพท์ : 0-2441-7100

ตารางที่ 3.5 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (SO₂) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

โครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
ช่วงระยะเวลาการตรวจวัดระหว่างวันที่ 1-4 มิถุนายน 2569

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : 13°38'09.1"N 100°32'00.3"E เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : จุดที่ 1
ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : x (easting) 665870.0312016091 y (northing) 1507978.303745975

บริเวณเหนือโรงงาน RM10 (ทิศใต้ลม)		
วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
	SO ₂ (ppb) ¹	
	ค่าสูงสุดของค่าเฉลี่ย 1 hr.	ค่าเฉลี่ย 24 hrs.
1-2 มิถุนายน 2569	11.39	7.52
2-3 มิถุนายน 2569	14.51	9.14
3-4 มิถุนายน 2569	11.28	8.50
มาตรฐาน	≤ 100	≤ 50
LOQ ⁴	1.00	

หมายเหตุ ¹ = ค่าสูงสุดของค่าเฉลี่ยรายชั่วโมง

² = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พ.ศ. 2569

⁴ = Limit of quantitation (ปริมาณต่ำสุดที่สามารถตรวจหาค่าได้ในเชิงปริมาณ)

ตารางที่ 3.5 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (SO₂) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

โครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
ช่วงระยะเวลาการตรวจวัดระหว่างวันที่ 1-4 มิถุนายน 2569

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : 13°37'59.3"N 100°31'58.2"E เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : จุดที่ 2
ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : x (easting) 665806.8463105075 y (northing) 1507977.9050643886

บริเวณศาลพระภูมิ (ทิศเหนือลม)		
วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
	SO ₂ (ppb) ¹	
	ค่าสูงสุดของค่าเฉลี่ย 1 hr.	ค่าเฉลี่ย 24 hrs.
1-2 มิถุนายน 2569	6.71	4.14
2-3 มิถุนายน 2569	5.60	3.03
3-4 มิถุนายน 2569	5.53	3.10
มาตรฐาน	≤ 100	≤ 50
LOQ ⁴	1.00	

หมายเหตุ ¹ = ค่าสูงสุดของค่าเฉลี่ยรายชั่วโมง

² = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พ.ศ. 2569

³ = Limit of quantitation (ปริมาณต่ำสุดที่สามารถตรวจหาค่าได้ในเชิงปริมาณ)

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

นางสาวปัทมา ทองสกุล : เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-131-จ-0058

นางสาวรัตนภรณ์ รัตนศรีสุข : เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม ว-131-ค-0003

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2441-7100

ตารางที่ 3.6 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

จุดตรวจวัด	หน่วย	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
			TSP เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	SO ₂ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง
บริเวณศาลพระภูมิ (ทิศเหนือลม)	mg/m ³	16-19 พ.ค. 66	0.035-0.059	0.028-0.036
		14-17 ธ.ค. 66	0.031-0.041	0.007-0.011
		29 พ.ค. 67-1 มิ.ย. 67	0.010-0.026	0.007-0.009
		16-19 ธ.ค. 67	0.016-0.033	0.008-0.010
		13-16 พ.ค. 68	0.021-0.045	0.040-0.047
		1-4 ธ.ค. 68	0.019-0.050	0.031-0.032
	มาตรฐาน		≤ 0.33 ^{/1}	≤ 0.30 ^{/2}
	µg/m ³	1-4 มิ.ย. 69	16-21	-
	ppb	1-4 มิ.ย. 69	-	3.03-4.14
	มาตรฐาน ^{/3}		≤ 200	≤ 50

- หมายเหตุ** ^{/1} = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
- ^{/2} = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่องมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง
- ^{/3} = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พ.ศ. 2569

ตารางที่ 3.6 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

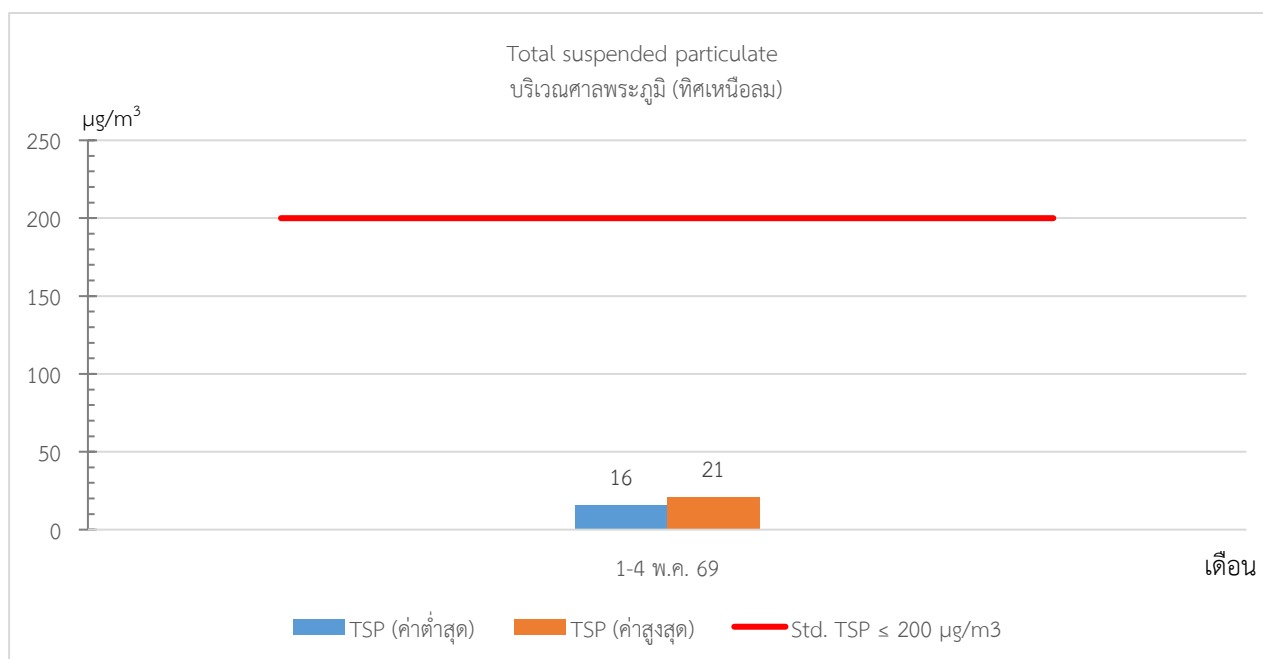
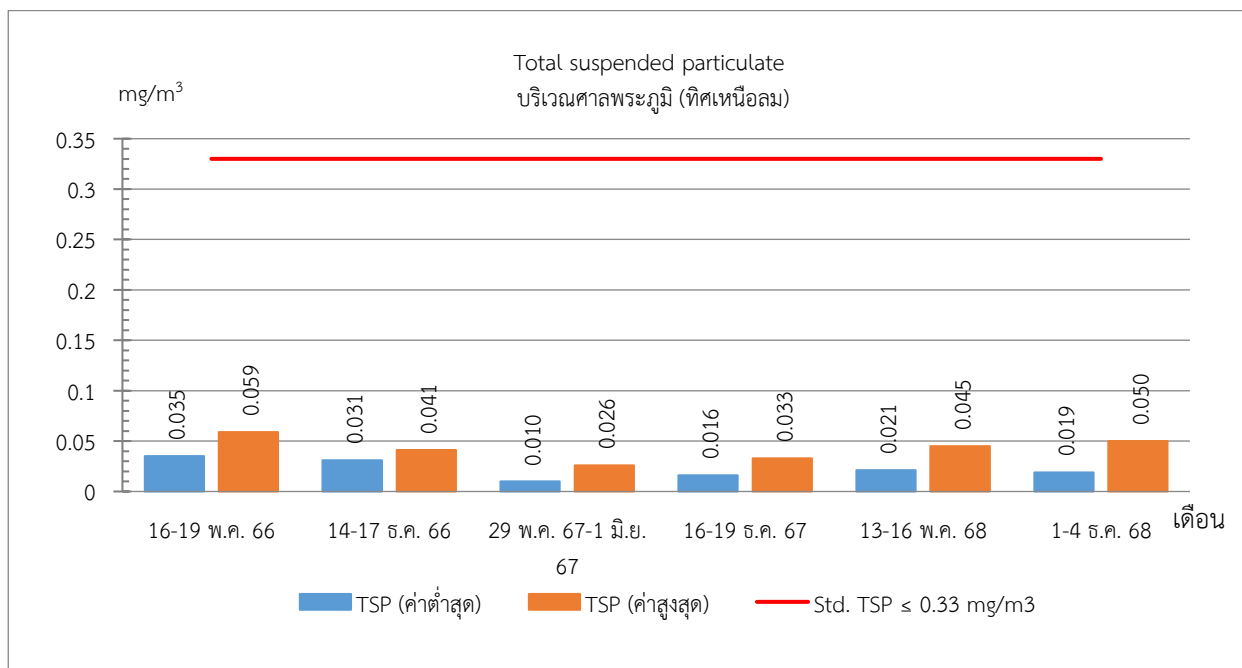
จุดตรวจวัด	หน่วย	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
			TSP เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	SO ₂ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง
บริเวณเหนือโรงงาน RM10 (ทิศใต้ลม)	mg/m ³	16-19 พ.ค. 66	0.005-0.058	0.006-0.018
		14-17 ธ.ค. 66	0.014-0.024	0.007-0.009
		29 พ.ค. 67-1 มิ.ย. 67	0.010-0.020	0.012-0.013
		16-19 ธ.ค. 67	0.020-0.031	0.007-0.013
		13-16 พ.ค. 68	0.008-0.019	0.070-0.091
		1-4 ธ.ค. 68	0.023-0.037	0.038-0.039
	มาตรฐาน		≤ 0.33 ^{/1}	≤ 0.30 ^{/2}
	µg/m ³	1-4 มิ.ย. 69	21-26	-
	ppb	1-4 มิ.ย. 69	-	7.52-9.14
	มาตรฐาน ^{/3}		≤ 200	≤ 50

หมายเหตุ ^{/1} = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

^{/2} = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่องมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง

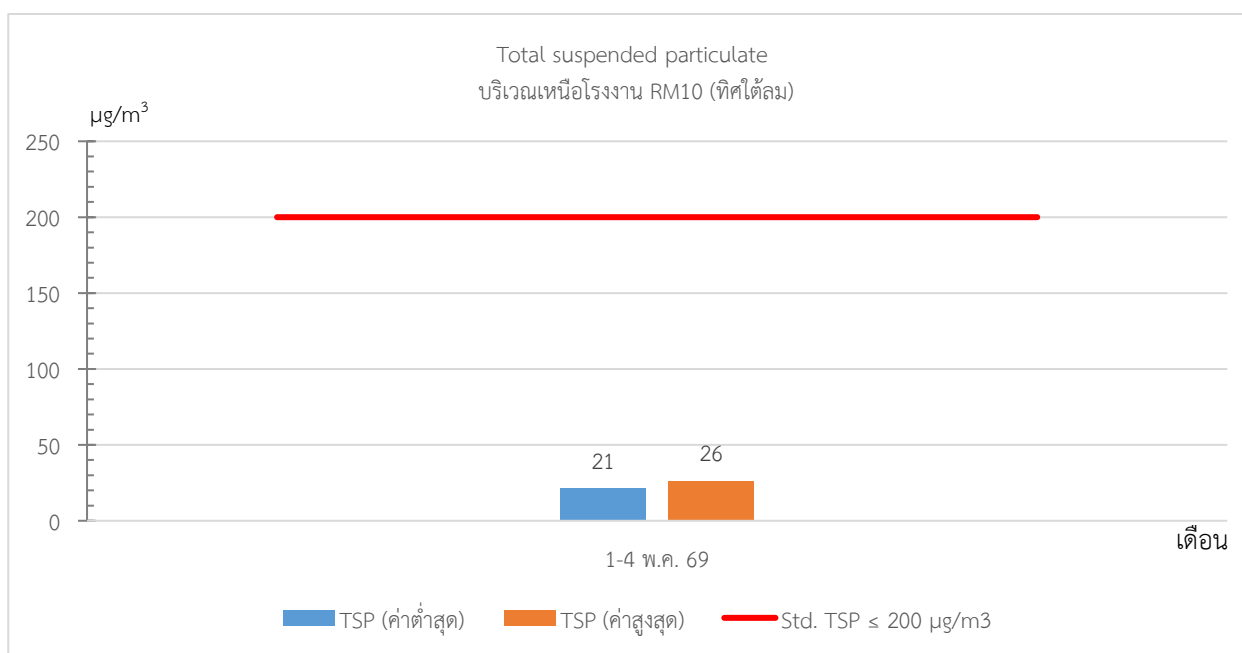
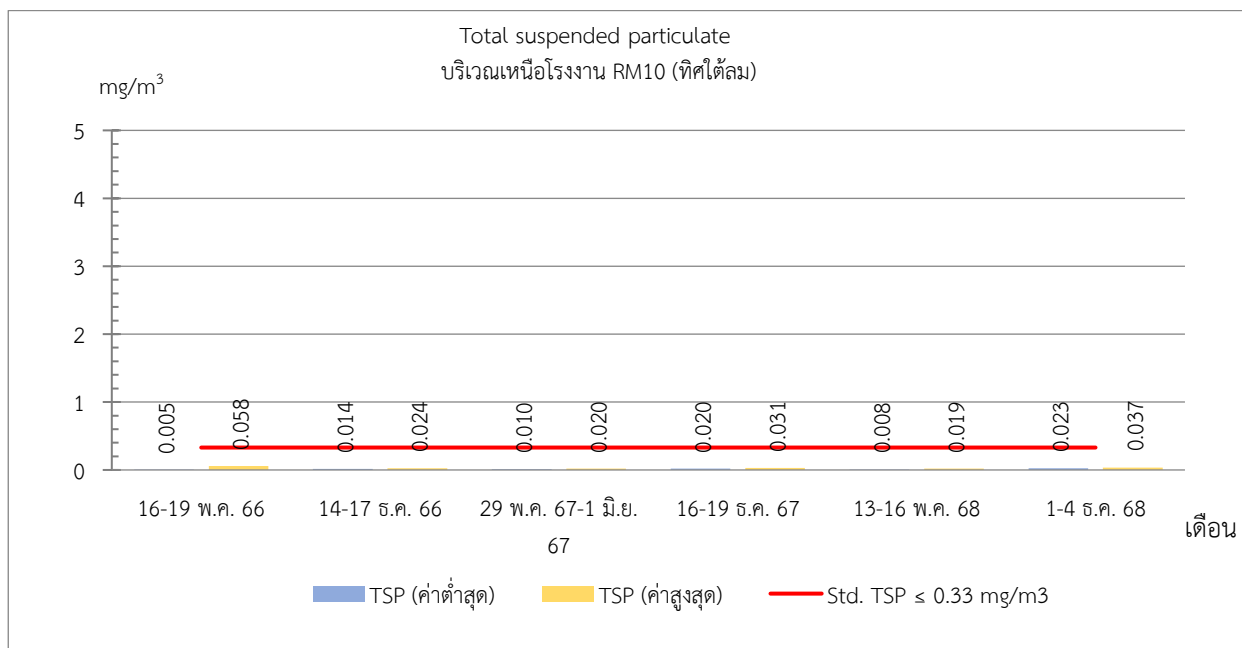
^{/3} = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พ.ศ. 2569

กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ



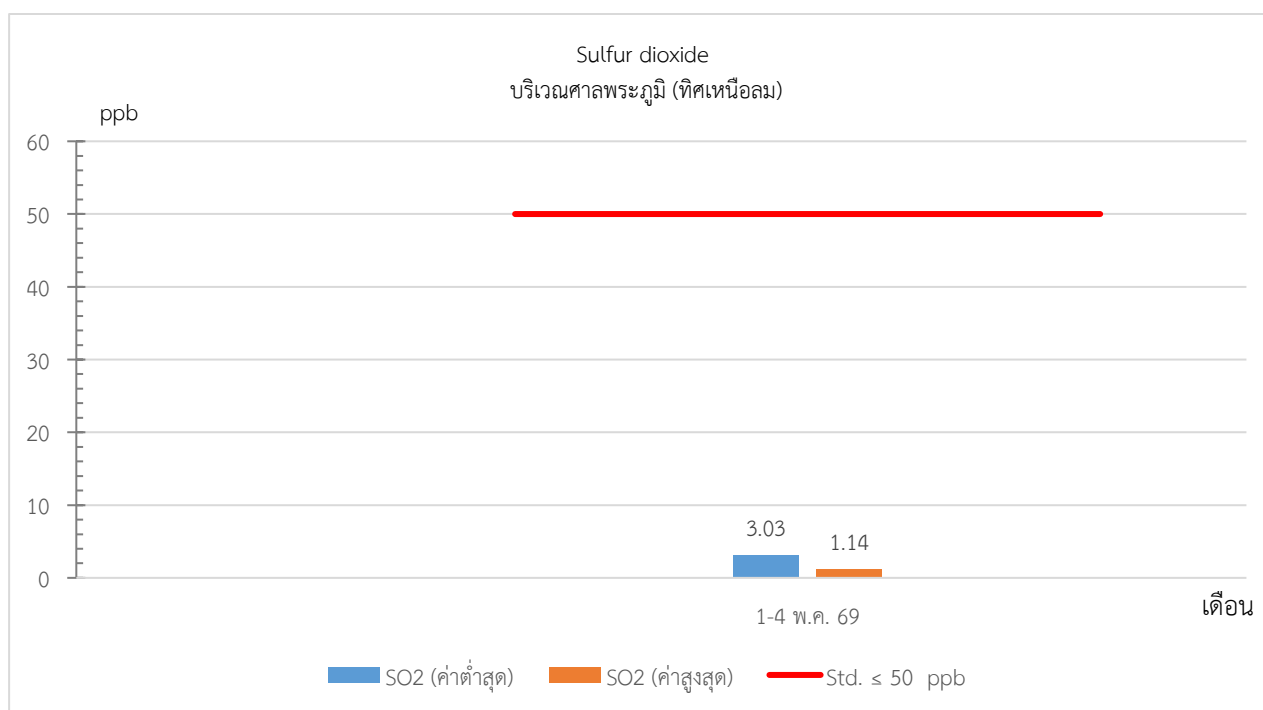
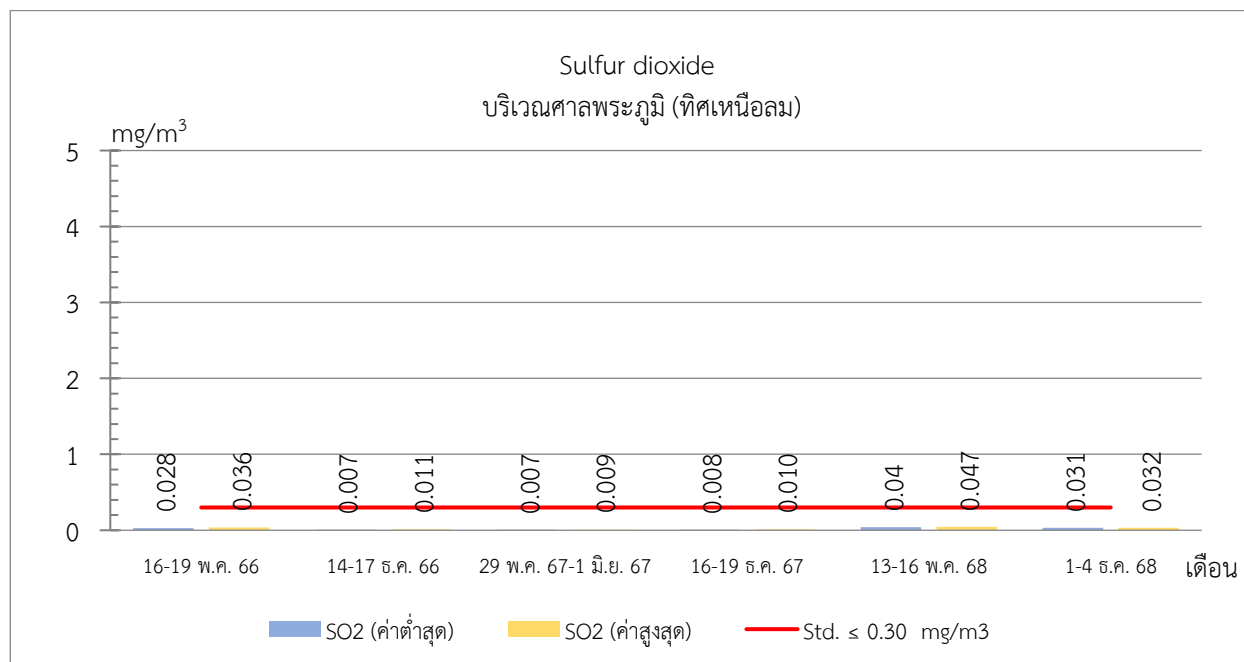
รูปที่ 3.11 กราฟแสดงผลการตรวจวัด TSP ในบรรยากาศบริเวณศาลพระภูมิ (ทิศเหนือลม)

กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ



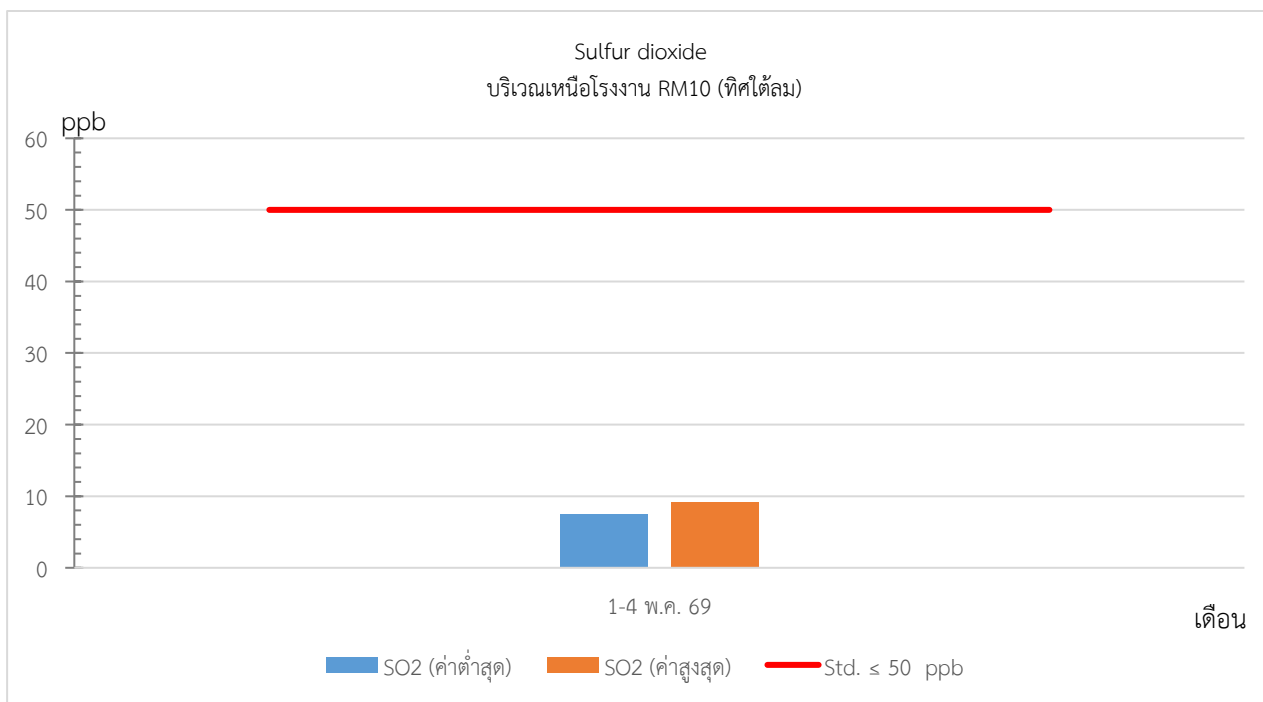
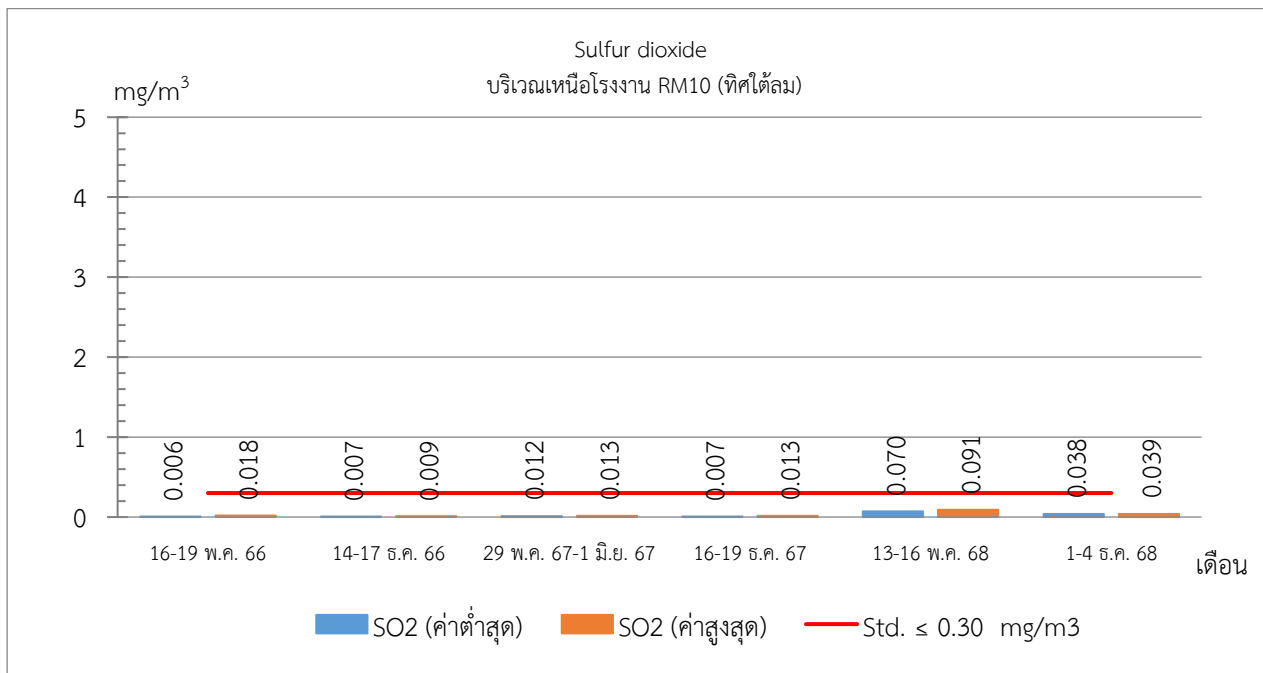
รูปที่ 3.12 กราฟแสดงผลการตรวจวัด TSP ในบรรยากาศบริเวณเหนือโรงงาน RM10 (ทิศใต้ลม)

กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ



รูปที่ 3.13 กราฟแสดงผลการตรวจวัด SO₂ ในบรรยากาศบริเวณศาลพระภูมิ (ทิศเหนือลม)

กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ



รูปที่ 3.14 กราฟแสดงผลการตรวจวัด SO₂ ในบรรยากาศบริเวณเหนือโรงงาน RM10 (ทิศใต้ลม)

3.2.3 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศของโครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท โรงงานเหล็ก กรุงเทพฯ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (โดยดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 1-4 มิถุนายน 2569) มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัด จำนวน 2 จุด ได้แก่ จุดที่ 1 บริเวณเหนือโรงงาน RM10 (ทิศใต้ลม) และจุดที่ 2 บริเวณศาลพระภูมิ (ทิศเหนือลม) พารามิเตอร์ที่ทำการตรวจวัด ได้แก่ ฝุ่นละอองรวม (TSP เฉลี่ย 24 ชั่วโมง) และ SO_2 (เฉลี่ย 24 ชั่วโมง) พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พ.ศ. 2569

3.3 เสียง

การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ของโครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท โรงงานเหล็ก กรุงเทพฯ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (โดยดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 1-4 มิถุนายน 2569) มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัด จำนวน 2 จุด คือ จุดที่ 1 บริเวณริมรั้วด้านติดกับคอนโดมิเนียม และ จุดที่ 2 บริเวณริมรั้วฝั่งติดชุมชน โดยพารามิเตอร์ที่ทำการตรวจวัด ได้แก่ ระดับเสียงทั่วไป (L_{Aeq} 24 hrs.) โดยตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 3 วันต่อเนื่อง

โดยมีแผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป แสดงดังรูปที่ 3.15 และรูปภาพแสดงการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป แสดงดังรูปที่ 3.16



รูปที่ 3.15 แผนที่แสดงจุดตรวจวัดเสียงในบรรยากาศ



จุดที่ 1 บริเวณริมรั้วด้านติดกับคอนโดมิเนียม



จุดที่ 2 บริเวณริมรั้วฝั่งติดชุมชน

รูปที่ 3.16 การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

3.3.1 วิธีการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

วิธีการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป โดยมีรายละเอียดวิธีการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป แสดงดังตารางที่ 3.7

ตารางที่ 3.7 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดวิธีการวิเคราะห์
1	ระดับเสียงโดยทั่วไป (L_{Aeq} 24 hrs.)	Integrated sound level meter	การตรวจวัดระดับเสียงจะทำการตรวจวัดโดยใช้เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียงชนิด Integrated sound level meter โดยวัดค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 hrs.

3.3.2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปของโครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (โดยดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 1-4 มิถุนายน 2569) จำนวน 2 จุด คือ จุดที่ 1 บริเวณริมรั้วด้านติดกับคอนโดมิเนียม และจุดที่ 2 บริเวณริมรั้วฝั่งติดชุมชน โดยพารามิเตอร์ที่ทำการตรวจวัด ได้แก่ ระดับเสียงทั่วไป (L_{Aeq} 24 hrs.) แสดงดังตารางที่ 3.8

ตารางที่ 3.8 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

โครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
ช่วงระยะเวลาการตรวจวัดระหว่างวันที่ 1-4 มิถุนายน 2569

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : 13°38'11.0"N 100°31'54.9"E เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : จุดที่ 1
ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : x (easting) 665707.3729958929 y (northing) 1508035.6911735146

บริเวณริมรั้วด้านติดกับคอนโดมิเนียม	
ผลการตรวจวัด (dB(A))	
วันที่ตรวจวัด	L _{Aeq} , 24 hrs.
1-2 มิถุนายน 2569	57
2-3 มิถุนายน 2569	58
3-4 มิถุนายน 2569	57
มาตรฐาน (L _{eq} 24 hrs.) ¹	≤70.0

หมายเหตุ ¹ = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

ตารางที่ 3.8 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

โครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
ช่วงระยะเวลาการตรวจวัดระหว่างวันที่ 1-4 มิถุนายน 2569

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : 13°38'09.5"N 100°32'00.6"E เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : จุดที่ 2
ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : x (easting) 665878.9337465662 y (northing) 1507990.6400412056

บริเวณริมรั้วฝั่งติดชุมชน	
ผลการตรวจวัด (dB(A))	
วันที่ตรวจวัด	L _{eq} 24 hrs.
1-2 มิถุนายน 2569	57
2-3 มิถุนายน 2569	62
3-4 มิถุนายน 2569	57
มาตรฐาน (L _{eq} 24 hrs.) ¹	≤70.0

หมายเหตุ ¹ = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

ตารางที่ 3.9 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB(A))
		L_{Aeq} 24 hrs.
บริเวณริมรั้วฝั่งติดชุมชน	16-19 พ.ค. 66	60.7-61.8
	14-17 ธ.ค. 66	57.2-59.2
	29 พ.ค. 67-1 มิ.ย. 67	58.9-64.5
	16-19 ธ.ค. 67	55.8-57.4
	13-16 พ.ค. 68	56.6-57.5
	1-4 ธ.ค. 68	58
	1-4 พ.ค. 69	57-62
มาตรฐาน (L_{Aeq} 24 hrs.) ^(*)		≤70.0

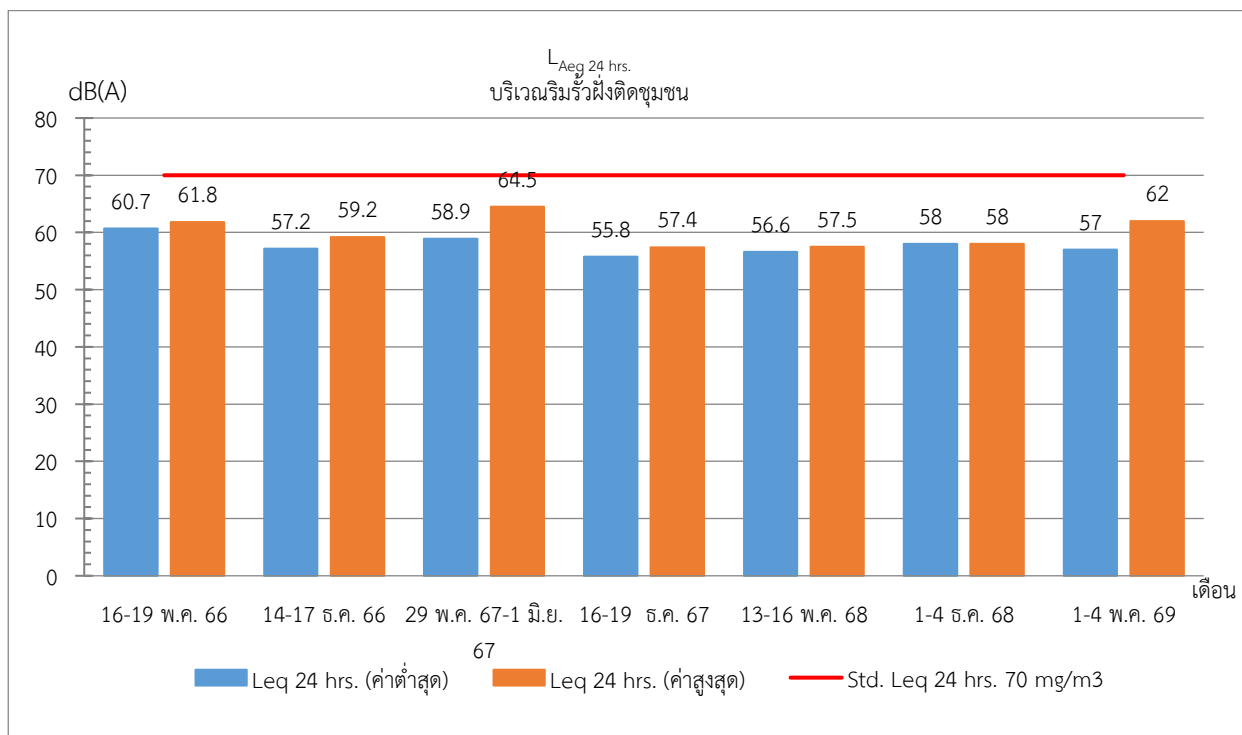
หมายเหตุ ^(*) = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

ตารางที่ 3.9 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569 (ต่อ)

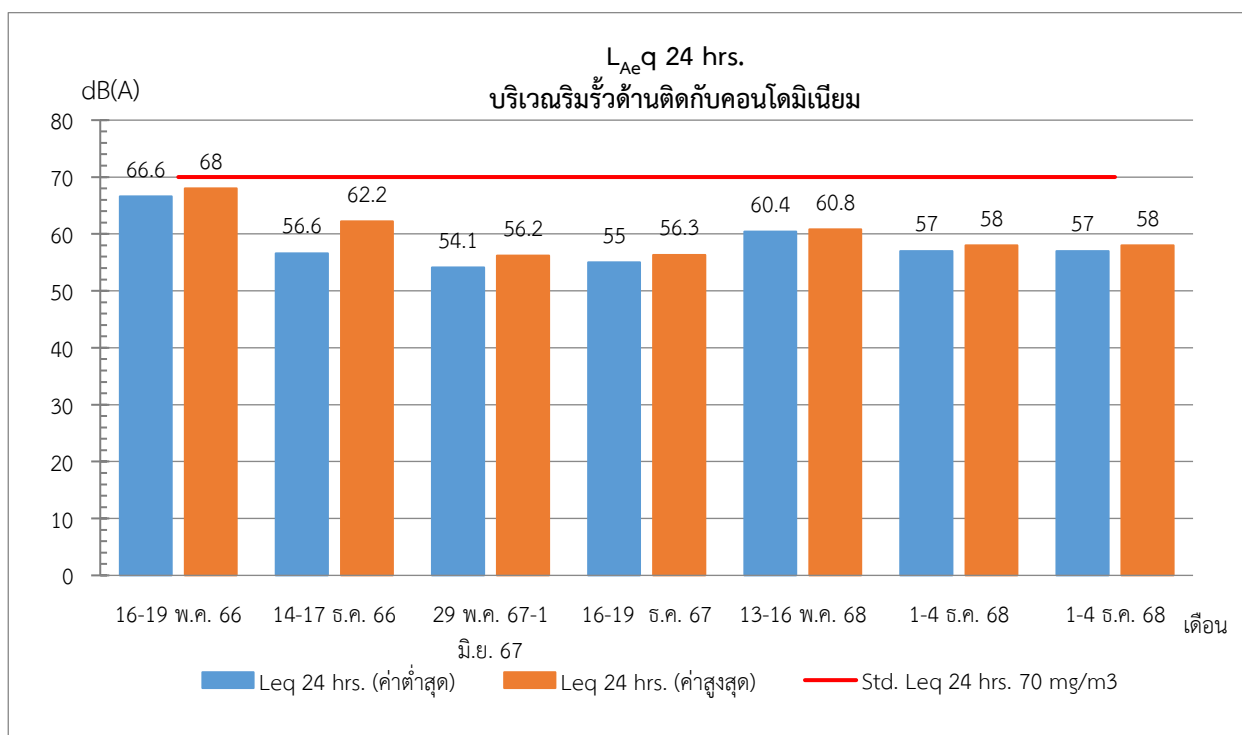
จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB(A))
		L_{Aeq} 24 hrs.
บริเวณริมรั้วด้านติดกับคอนโดมิเนียม	16-19 พ.ค. 66	66.6-68.0
	14-17 ธ.ค. 66	56.6-62.2
	29 พ.ค. 67-1 มิ.ย. 67	54.1-56.2
	16-19 ธ.ค. 67	55.0-56.3
	13-16 พ.ค. 68	60.4-60.8
	1-4 ธ.ค. 68	57-58
	1-4 พ.ค. 69	57-58
มาตรฐาน (L_{Aeq} 24 hrs.) ^(*)		≤70.0

หมายเหตุ ^(*) = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป



รูปที่ 3.17 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ($L_{Aeq} 24 \text{ hrs.}$) บริเวณริมรั้วฝั่งติดชุมชน



รูปที่ 3.18 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ($L_{Aeq} 24 \text{ hrs.}$) บริเวณริมรั้วด้านติดกับคอนโดมิเนียม

3.3.3 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ของโครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (โดยดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 1-4 มิถุนายน 2569) จำนวน 2 จุด คือ จุดที่ 1 บริเวณริมรั้วด้านติดกับคอนโดมิเนียม และจุดที่ 2 บริเวณริมรั้วฝั่งติดชุมชน พบว่า ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป ($L_{Aeq} 24 \text{ hrs.}$) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

3.4 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

3.4.1 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการไม่ได้ทำการการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการของโครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัดจำนวน 2 จุด คือ จุดที่ 1 บริเวณเตาหลอม EAF และ จุดที่ 2 บริเวณ Liquid Handling System โดยพารามิเตอร์ที่ทำการตรวจวัด ได้แก่ Total Dust และ Respirable Dust โดยตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 3 วันต่อเนื่อง โดยพารามิเตอร์ที่ทำการตรวจวัด ได้แก่ Total Dust และ Respirable Dust เนื่องจากผลกระทบทางเศรษฐกิจทำให้ไม่สามารถดำเนินการตามแผนผลิตได้ตั้งแต่เดือนพฤศจิกายน 2566 และด้วยประสบปัญหาการขาดทุนสะสมมาเป็นเวลาจึงมีความจำเป็นต้องเลิกจ้างพนักงานทุกคนในเดือนธันวาคม 2566 จึงทำให้ไม่สามารถตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการดังกล่าวได้จนถึงปัจจุบัน ทั้งนี้เมื่อเริ่มกระบวนการผลิตโครงการจะต้องดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการ ตามสถานีวิจัยที่กำหนดในรายงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม อย่างเคร่งครัด โดยมีตารางเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ดังตารางที่ 3.10

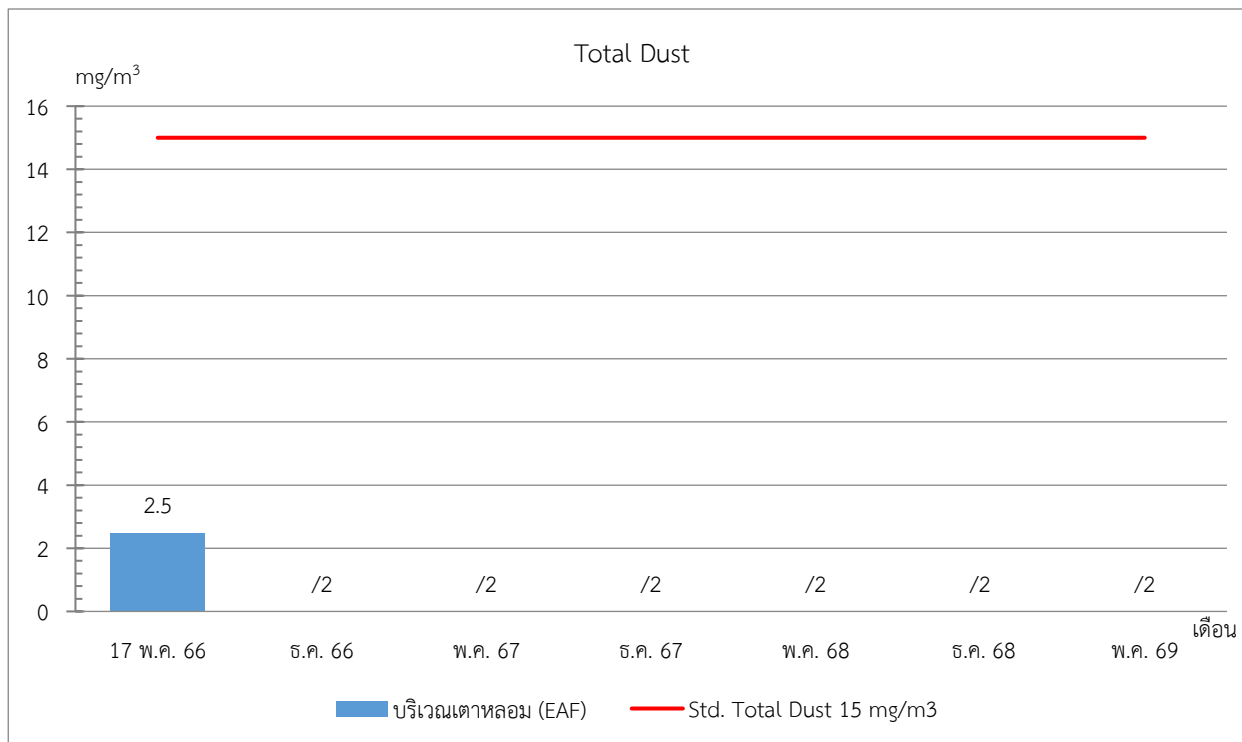
ตารางที่ 3.10 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		Total Dust (mg/m ³)	Respirable dust (mg/m ³)
บริเวณเตาหลอม (EAF)	17 พ.ค. 66	2.50	1.06
	ธ.ค. 66	/2	/2
	พ.ค. 67	/2	/2
	ธ.ค. 67	/2	/2
	พ.ค. 68	/2	/2
	ธ.ค. 68	/2	/2
	พ.ค. 69	/2	/2
บริเวณ Liquid handing systems	17 พ.ค. 66	1.67	0.67
	ธ.ค. 66	/2	/2
	พ.ค. 67	/2	/2
	ธ.ค. 67	/2	/2
	พ.ค. 68	/2	/2
	ธ.ค. 68	/2	/2
	พ.ค. 69	/2	/2
	มาตรฐาน ^{/1}	15	5

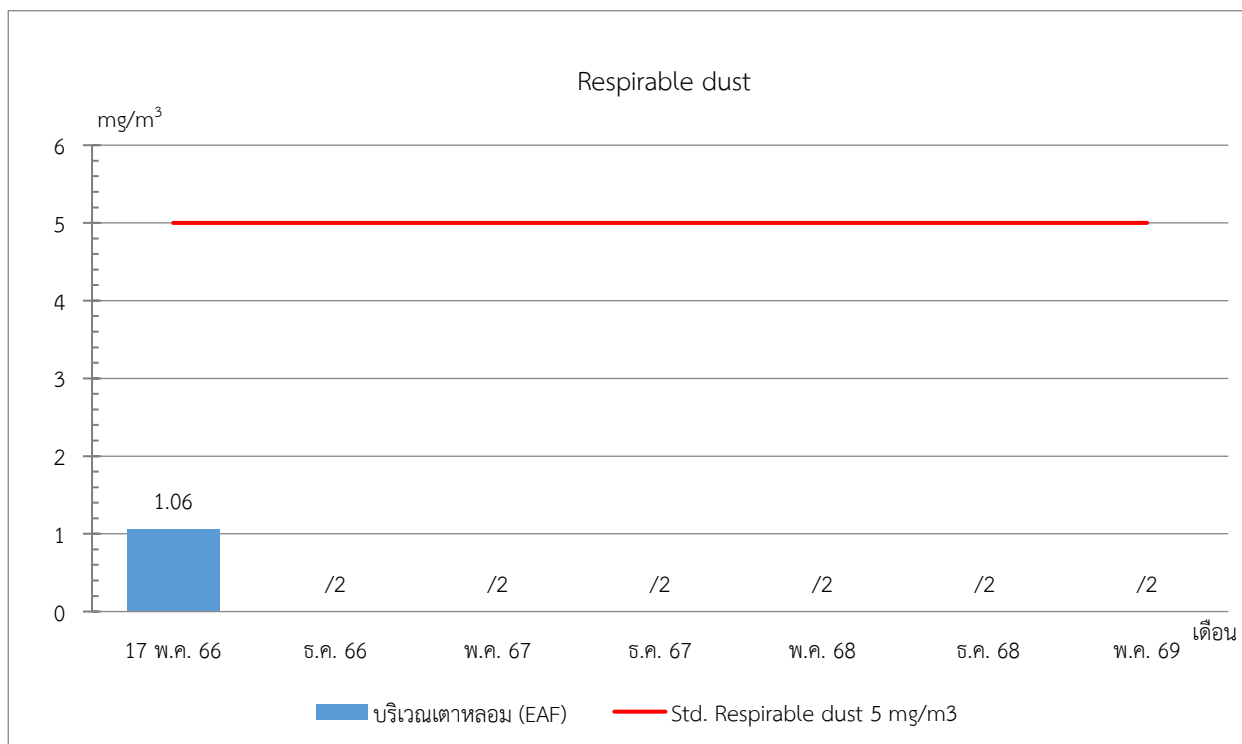
หมายเหตุ ^{/1} = มาตรฐานตามคณะกรรมการบริหารงานความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย การประกอบอาชีพ (Occupational Safety and Health Administration; OSHA)

^{/2} = โครงการไม่ได้ทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ได้แก่ คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ตั้งแต่เดือน ธันวาคม 2566 เนื่องจากผลกระทบทางเศรษฐกิจทำให้ไม่สามารถดำเนินการตามแผนผลิตได้ตั้งแต่เดือน พฤศจิกายน 2566 และด้วยประสบปัญหาการขาดทุนสะสมมาเป็นเวลาจึงมีความจำเป็นต้องเลิกจ้างพนักงานทุกคนในเดือนธันวาคม 2566 จึงทำให้ไม่สามารถตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการดังกล่าวได้จนถึงปัจจุบัน

กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

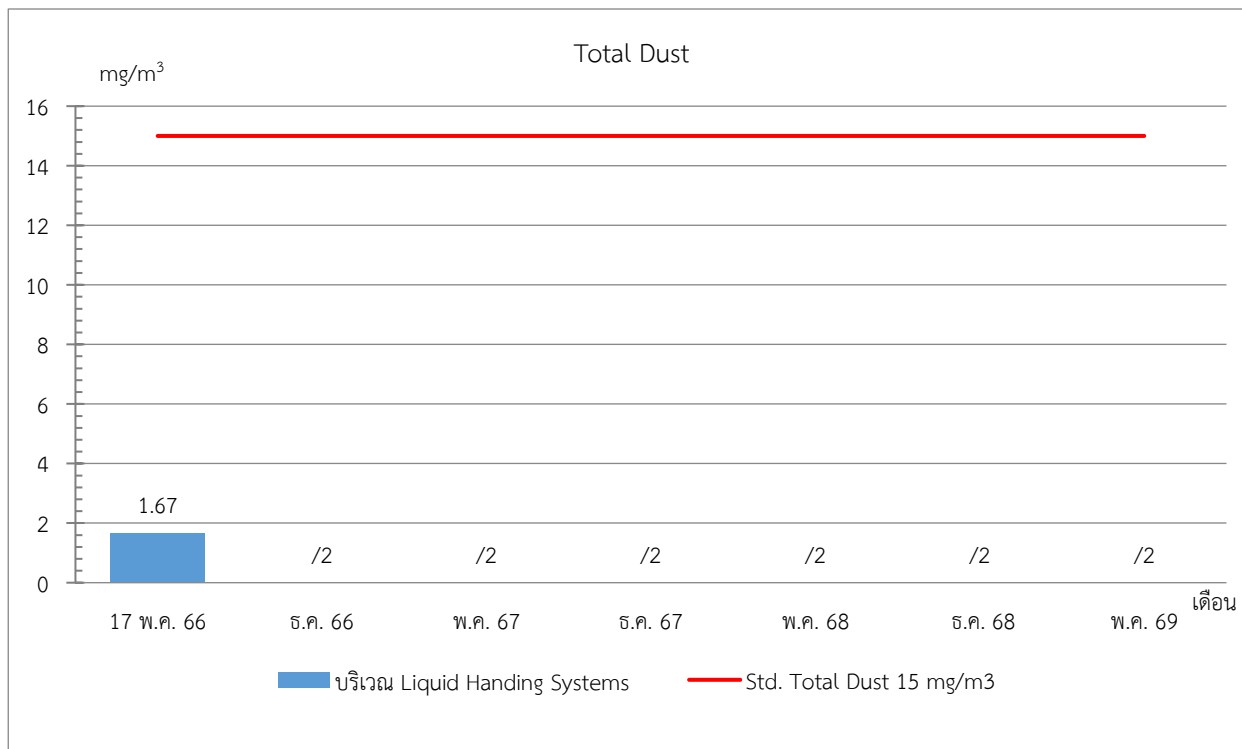


รูปที่ 3.19 กราฟผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ Total Dust บริเวณเตาหลอม (EAF)

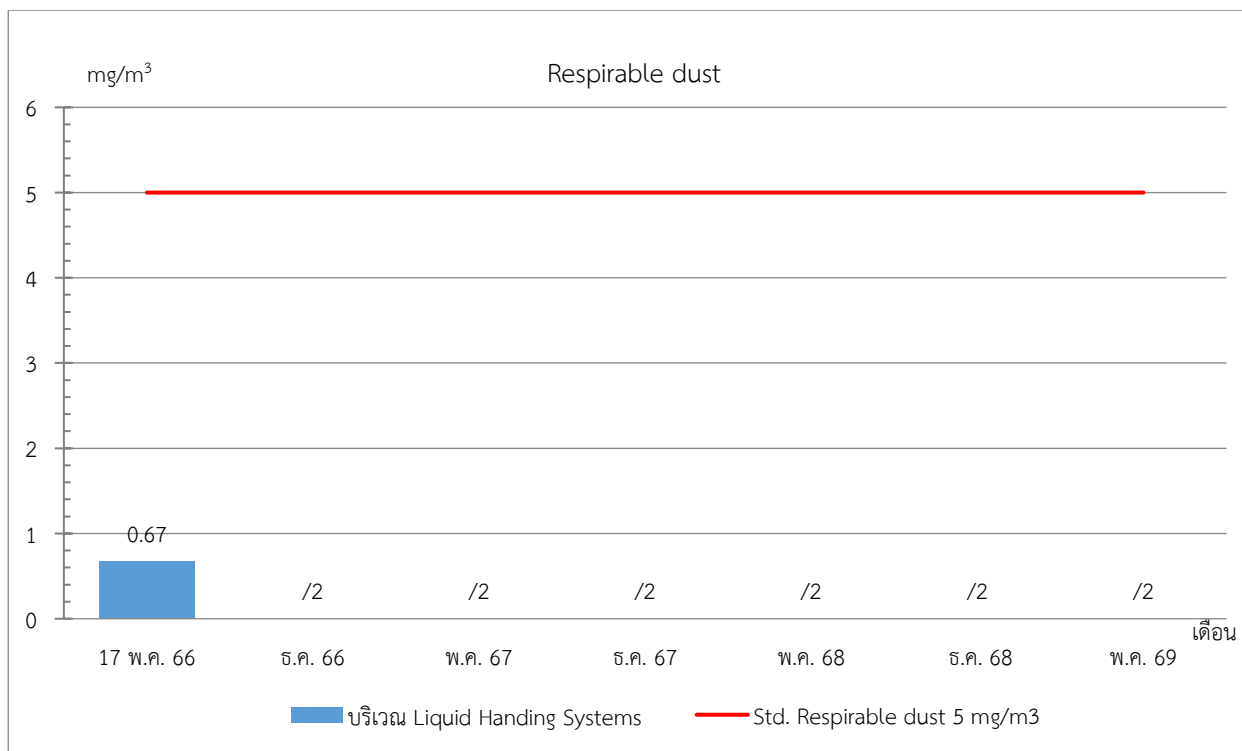


รูปที่ 3.20 กราฟผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ Respirable dust บริเวณเตาหลอม (EAF)

กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ



รูปที่ 3.21 กราฟผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ Total Dust
บริเวณ Liquid handing systems



รูปที่ 3.22 กราฟผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ Respirable dust
บริเวณ Liquid handing systems

3.4.2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการไม่ได้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการของโครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัดจำนวน 2 จุด คือ จุดที่ 1 บริเวณเตาหลอม EAF และ จุดที่ 2 บริเวณ Liquid handling system โดยพารามิเตอร์ที่ทำการตรวจวัด ได้แก่ Total dust และ Respirable dust โดยตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 3 วันต่อเนื่อง โดยพารามิเตอร์ที่ทำการตรวจวัด ได้แก่ Total dust และ Respirable dust เนื่องจากโรงงานไม่มีกระบวนการผลิตในโรงงานตั้งแต่เดือนพฤศจิกายน 2566 และได้ทำการเลิกจ้างพนักงานในช่วงปลายเดือนธันวาคม 2566 จึงทำให้ไม่สามารถตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการดังกล่าวได้จนถึงปัจจุบัน ทั้งนี้เมื่อเริ่มกระบวนการผลิต โครงการจะต้องดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการตามสถานีตรวจวัดที่กำหนดในรายงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

3.5 คุณภาพเสียงในสถานประกอบการ

โครงการไม่ได้ทำการตรวจวัดคุณภาพเสียงในสถานประกอบการ ของโครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด ประจำเดือนประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัด จำนวน 18 จุด คือ จุดที่ 1 บริเวณห้องควบคุมแท่นรีด RM9 จุดที่ 2 บริเวณห้องควบคุม Coil forming RM9 จุดที่ 3 Test งาน และจุดที่ 4 บริเวณห้องควบคุม Packing RM9 (ตรวจวัดเสียงกลางวัน) จุดที่ 5 บริเวณหล่อเหล็ก Billet จุดที่ 6 บริเวณ Tripping control room จุดที่ 7 บริเวณห้องควบคุมเตาป้อนน้ำเหล็ก LF จุดที่ 8 บริเวณห้องควบคุมเตา VD จุดที่ 9 บริเวณห้องควบคุม Billet จุดที่ 10 บริเวณห้องควบคุมเตาป้อนน้ำเหล็ก EAF จุดที่ 11 บริเวณ Lab Test เตาหลอม จุดที่ 12 บริเวณ Liquid handling systems และจุดที่ 13 บริเวณเตาหลอม (EAF) จุดที่ 14 บริเวณเตาป้อนน้ำเหล็ก LF จุดที่ 15 บริเวณเตา VD (ตรวจวัดเสียงกลางวัน) พารามิเตอร์ที่ทำการตรวจวัด ได้แก่ L_{eq} 8 hr, L_{max} , TWA เนื่องจากโรงงานไม่มีกระบวนการผลิตในโรงงานตั้งแต่เดือนพฤศจิกายน 2566 และได้ทำการเลิกจ้างพนักงานในช่วงปลายเดือนธันวาคม 2566 จึงทำให้ไม่สามารถตรวจวัดคุณภาพเสียงในสถานประกอบการดังกล่าวได้จนถึงปัจจุบัน ทั้งนี้เมื่อเริ่มกระบวนการผลิต โครงการจะต้องดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการ ตามสถานีตรวจวัดที่กำหนดในรายงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด โดยมีตารางผลเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ดังตารางที่ 3.11

ตารางที่ 3.11 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพเสียงในสถานประกอบการ ระหว่างปีพ.ศ. 2566-2569

จุดตรวจวัด	ผลการตรวจวัด dB(A)						
	ปีพ.ศ. 2566		ปีพ.ศ. 2567		ปีพ.ศ. 2568		ปีพ.ศ. 2569
	17 พ.ค. 66	ธ.ค. 66	พ.ค. 67	ธ.ค. 67	พ.ค. 68	ธ.ค. 68	พ.ค. 69
ห้องควบคุมแท่นรีด RM9	56	/3	/3	/3	/3	/3	/3
ห้องควบคุม Packing RM9	64	/3	/3	/3	/3	/3	/3
ห้องควบคุม Coil forming RM9	62	/3	/3	/3	/3	/3	/3
Test งาน	61	/3	/3	/3	/3	/3	/3
ห้องควบคุมแท่นรีดเหล็ก RM10	/2	/3	/3	/3	/3	/3	/3
ห้องควบคุม Packing RM10	/2	/3	/3	/3	/3	/3	/3
ห้องควบคุมตัดเหล็ก RM10	/2	/3	/3	/3	/3	/3	/3
มาตรฐาน	90 ^{/1}						

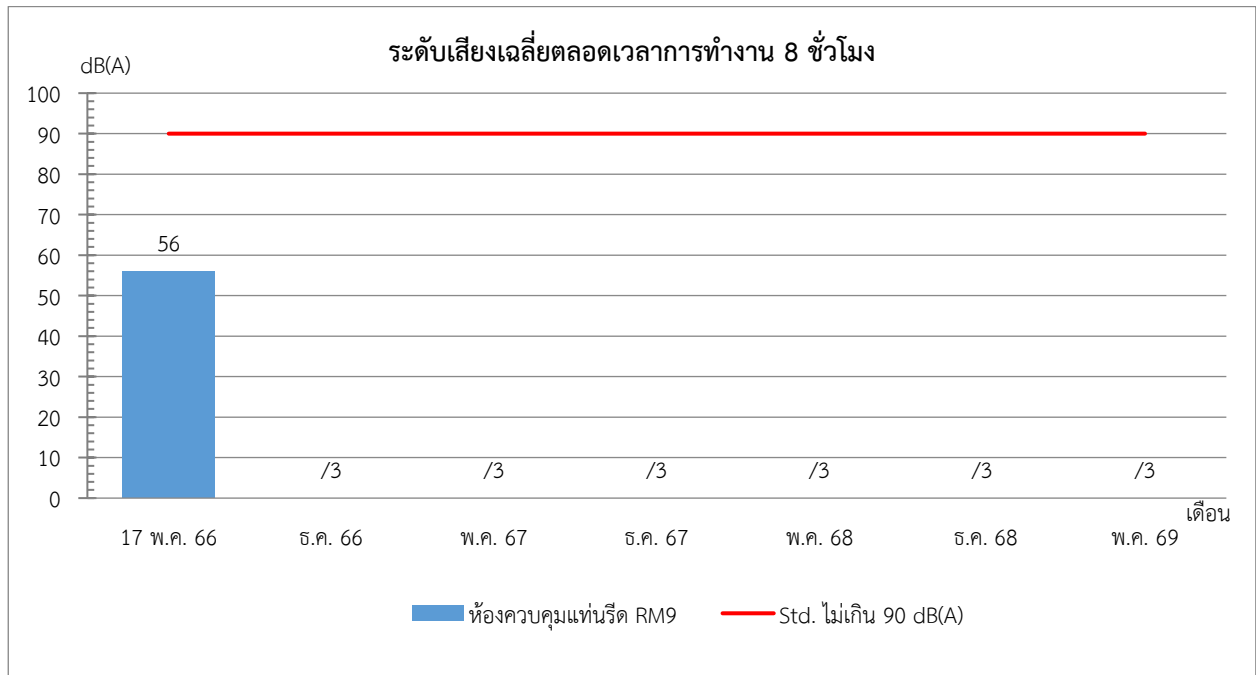
- หมายเหตุ** ^{/1} = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546
- ^{/2} = สำหรับห้องควบคุมแท่นรีดเหล็ก RM10, ห้องควบคุม Packing RM10 และห้องควบคุมตัดเหล็ก RM10 ไม่ได้ทำการตรวจวัด เนื่องจากผลกระทบทางเศรษฐกิจ ทำให้ไม่สามารถดำเนินการตามแผนผลิตได้ในพื้นที่ดังกล่าวได้ ดังนั้นจึงไม่มีผลการตรวจวัดบริเวณดังกล่าว
- ^{/3} = โครงการไม่ได้ทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ได้แก่ คุณภาพเสียงในสถานประกอบการ ตั้งแต่เดือนธันวาคม 2566 เนื่องจากโรงงานไม่มีกระบวนการผลิตในโรงงานตั้งแต่เดือนพฤศจิกายน 2566 และได้ทำการเลิกจ้างพนักงานในช่วงปลายเดือนธันวาคม 2566 จึงทำให้ไม่สามารถตรวจวัดคุณภาพเสียงในสถานประกอบการได้

ตารางที่ 3.11 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพเสียงในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

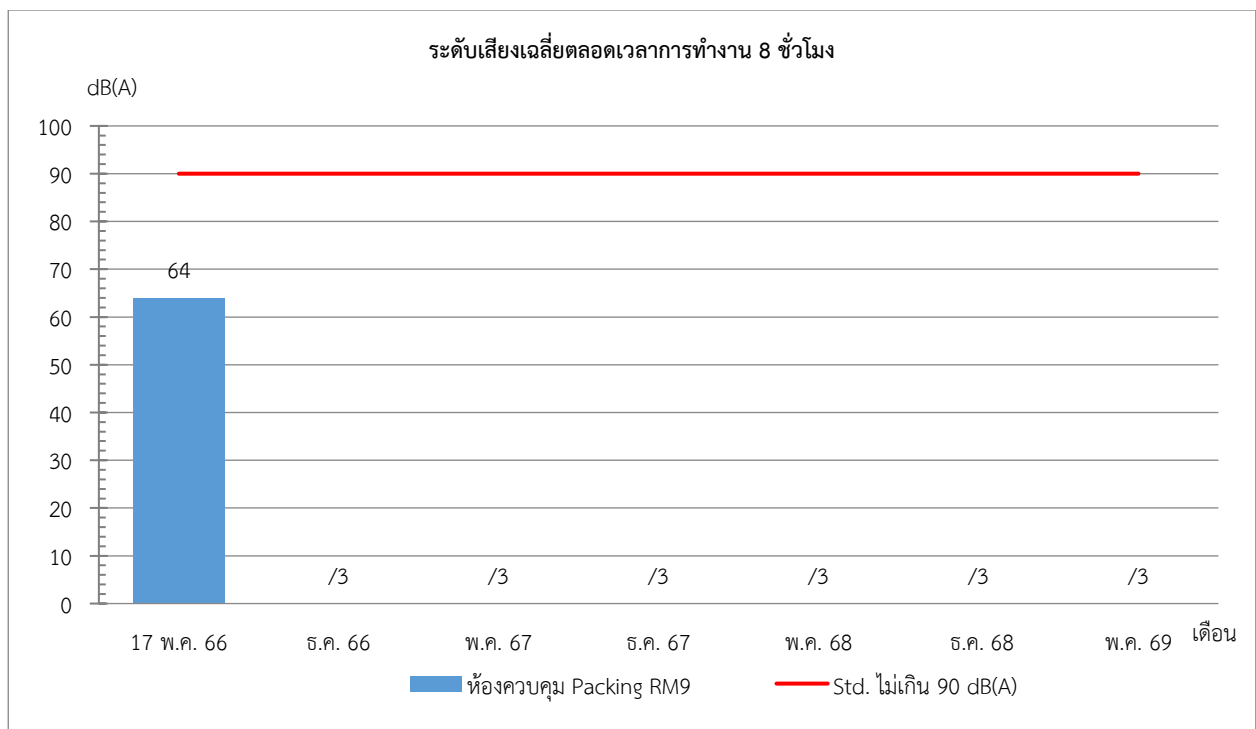
จุดตรวจวัด	ผลการตรวจวัด dB(A)						
	ปีพ.ศ. 2566		ปีพ.ศ. 2567		ปีพ.ศ. 2568		ปีพ.ศ. 2569
	17 พ.ค. 66	ธ.ค. 66	พ.ค. 67	ธ.ค. 67	พ.ค. 68	ธ.ค. 68	พ.ค. 69
เตาหลอม (EAF)	67	/3	/3	/3	/3	/3	/3
ห้องควบคุมเตาป้อนน้ำเหล็ก (EAF)	77	/3	/3	/3	/3	/3	/3
Trapping Control Room	73	/3	/3	/3	/3	/3	/3
เตาป้อนน้ำเหล็ก (LF)	70	/3	/3	/3	/3	/3	/3
ห้องควบคุมเตาป้อนน้ำเหล็ก (LF)	67	/3	/3	/3	/3	/3	/3
เตา VD	69	/3	/3	/3	/3	/3	/3
ห้องควบคุมเตา VD	69	/3	/3	/3	/3	/3	/3
ห้องควบคุม (Billet)	64	/3	/3	/3	/3	/3	/3
ห้องหล่อเหล็ก (Billet)	65	/3	/3	/3	/3	/3	/3
Liquid Handling System	83	/3	/3	/3	/3	/3	/3
Lab Test เตาหลอม	67	/3	/3	/3	/3	/3	/3
มาตรฐาน	90 ¹						

- หมายเหตุ**
- ¹ = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546
- ² = สำหรับ เตาหลอม (EAF), ห้องควบคุมเตาป้อนน้ำเหล็ก (EAF), Trapping Control Room, เตาป้อนน้ำเหล็ก (LF), ห้องควบคุมเตาป้อนน้ำเหล็ก (LF), เตา VD, ห้องควบคุมเตา VD, ห้องควบคุม (Billet), ห้องหล่อเหล็ก (Billet), Liquid Handling System และ Lab Test เตาหลอม ไม่ได้ทำการตรวจวัด เนื่องจากผลกระทบทางเศรษฐกิจ ทำให้ไม่สามารถดำเนินการตามแผนผลิตได้ในพื้นที่ดังกล่าวได้ ดังนั้นจึงไม่มีผลการตรวจวัดบริเวณดังกล่าว
- ³ = โครงการไม่ได้ทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ได้แก่ คุณภาพเสียงในสถานประกอบการ ตั้งแต่เดือนธันวาคม 2566 เนื่องจากโรงงานไม่มีกระบวนการผลิตในโรงงานตั้งแต่เดือนพฤศจิกายน 2566 และได้ทำการเลิกจ้างพนักงานในช่วงปลายเดือนธันวาคม 2566 จึงทำให้ไม่สามารถตรวจวัดคุณภาพเสียงในสถานประกอบการดังกล่าวได้

กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ

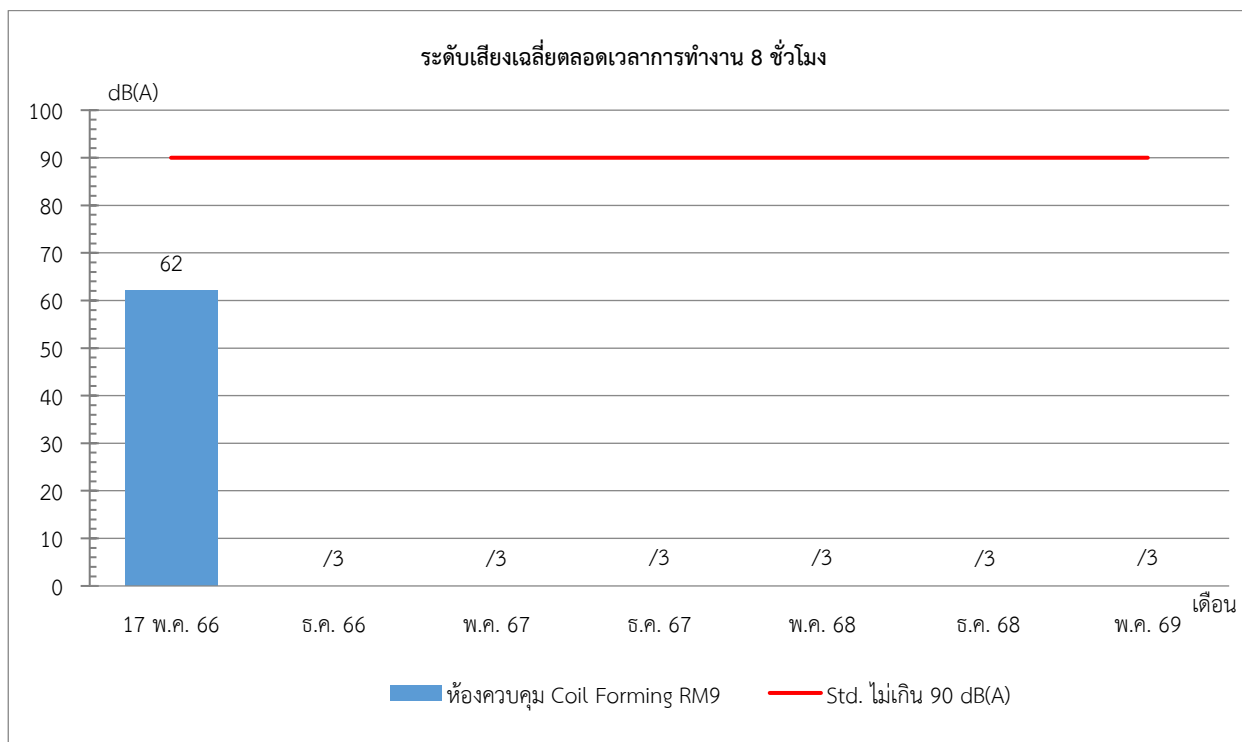


รูปที่ 3.23 กราฟผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ บริเวณห้องควบคุมแท่นรีด RM9

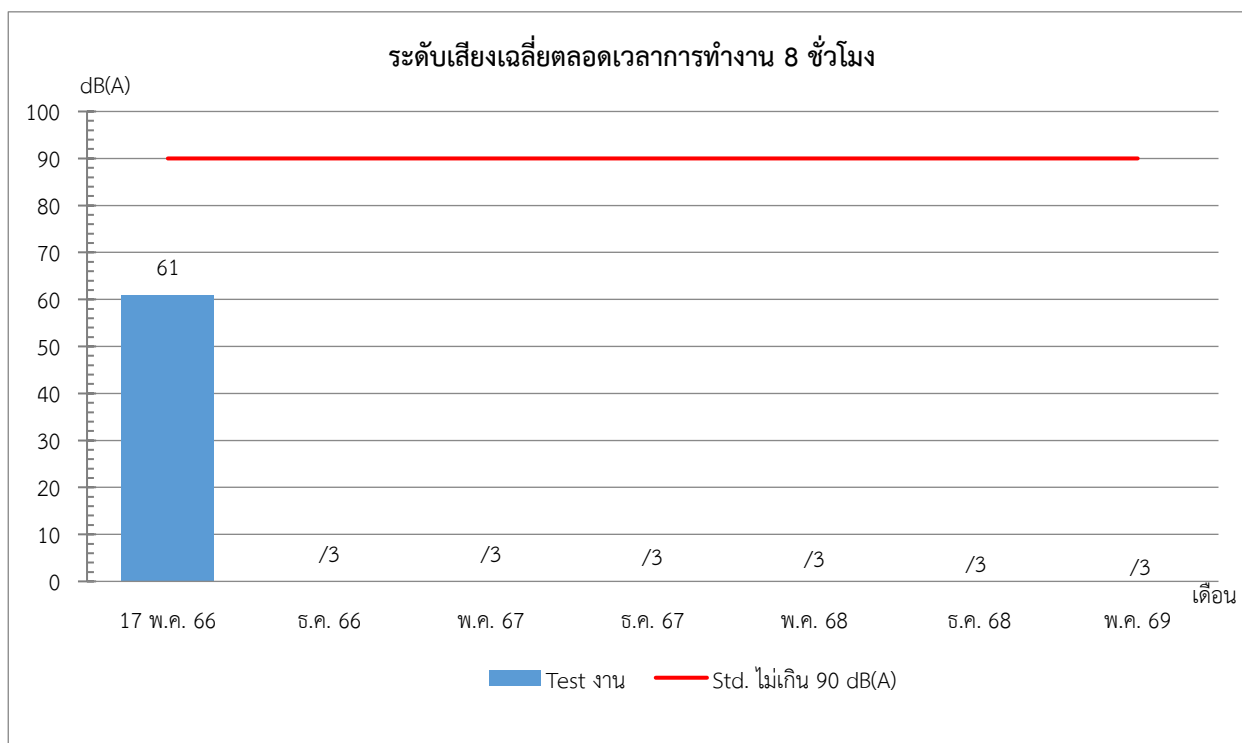


รูปที่ 3.24 กราฟผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ บริเวณห้องควบคุม Packing RM9

กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ

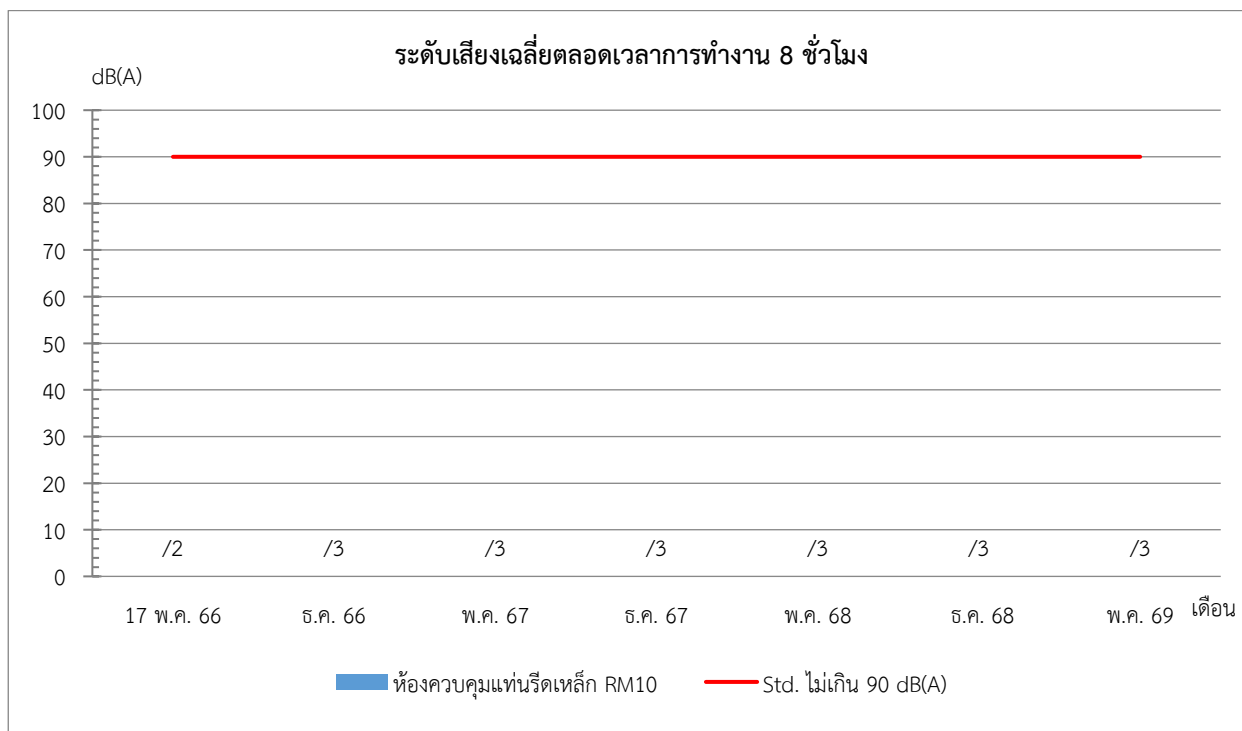


รูปที่ 3.25 กราฟผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ บริเวณห้องควบคุม Coil forming RM9

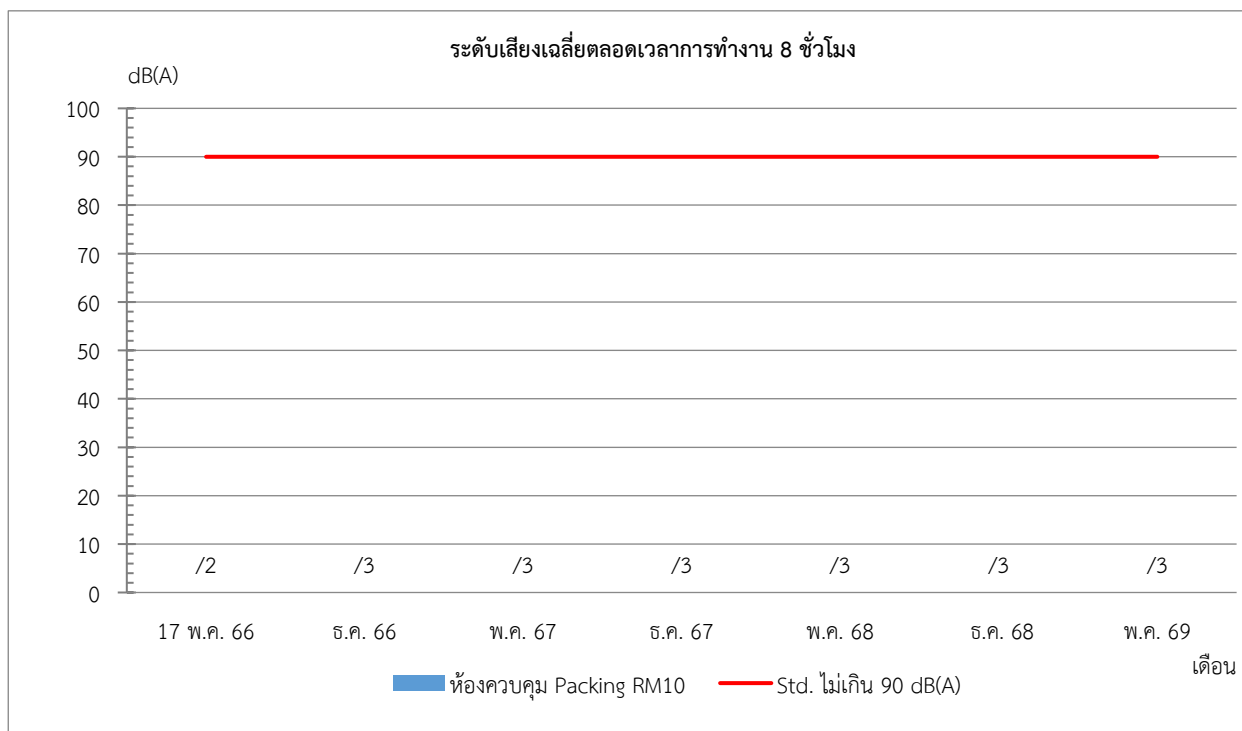


รูปที่ 3.26 กราฟผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ บริเวณ Test งาน

กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ

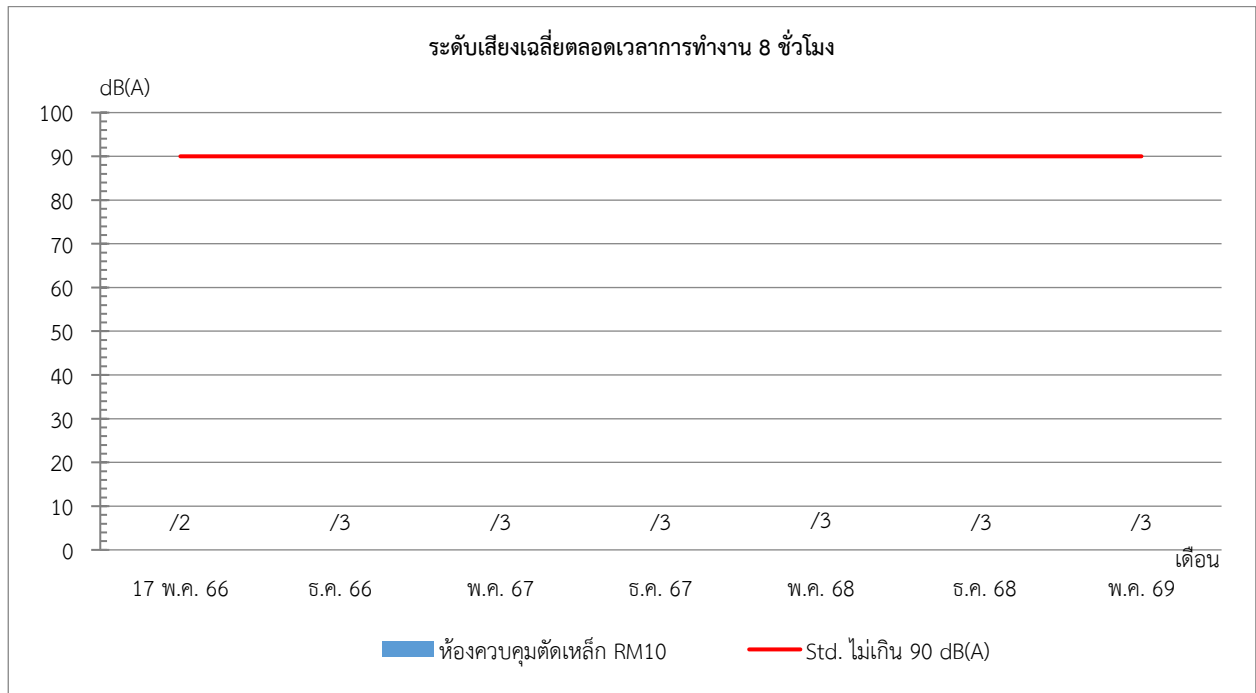


รูปที่ 3.27 กราฟผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ บริเวณห้องควบคุมแท่นรีดเหล็ก RM10

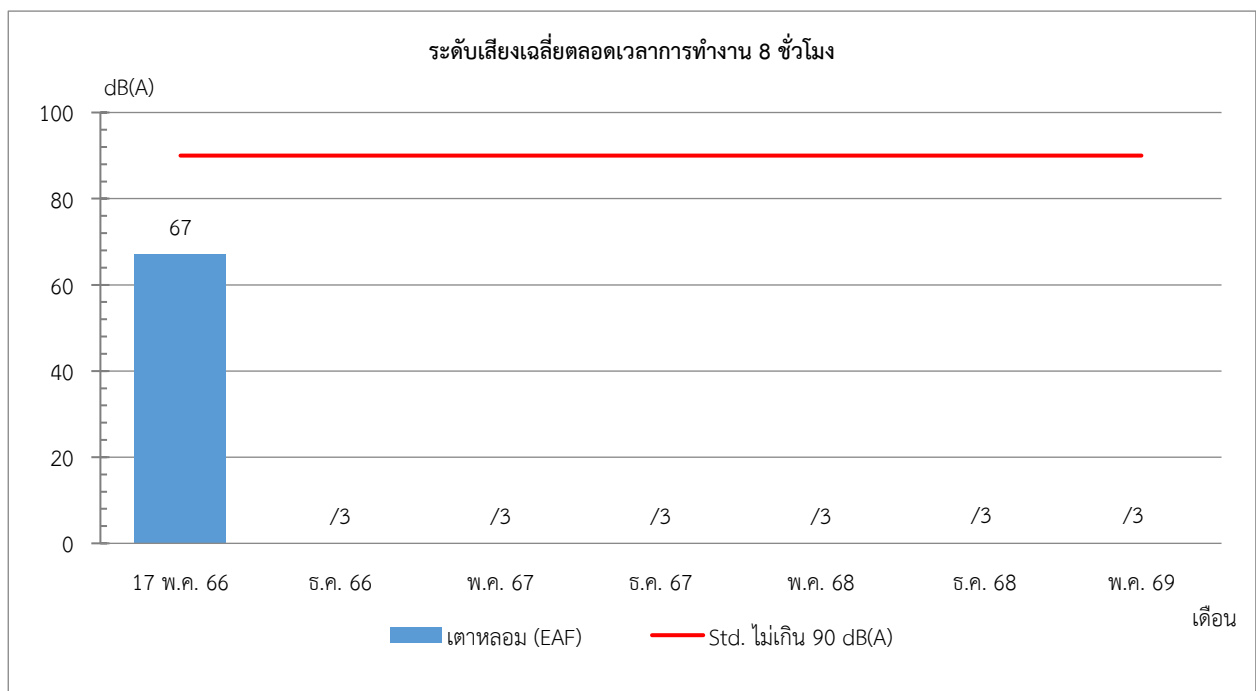


รูปที่ 3.28 กราฟผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ บริเวณห้องควบคุม Packing RM10

กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ

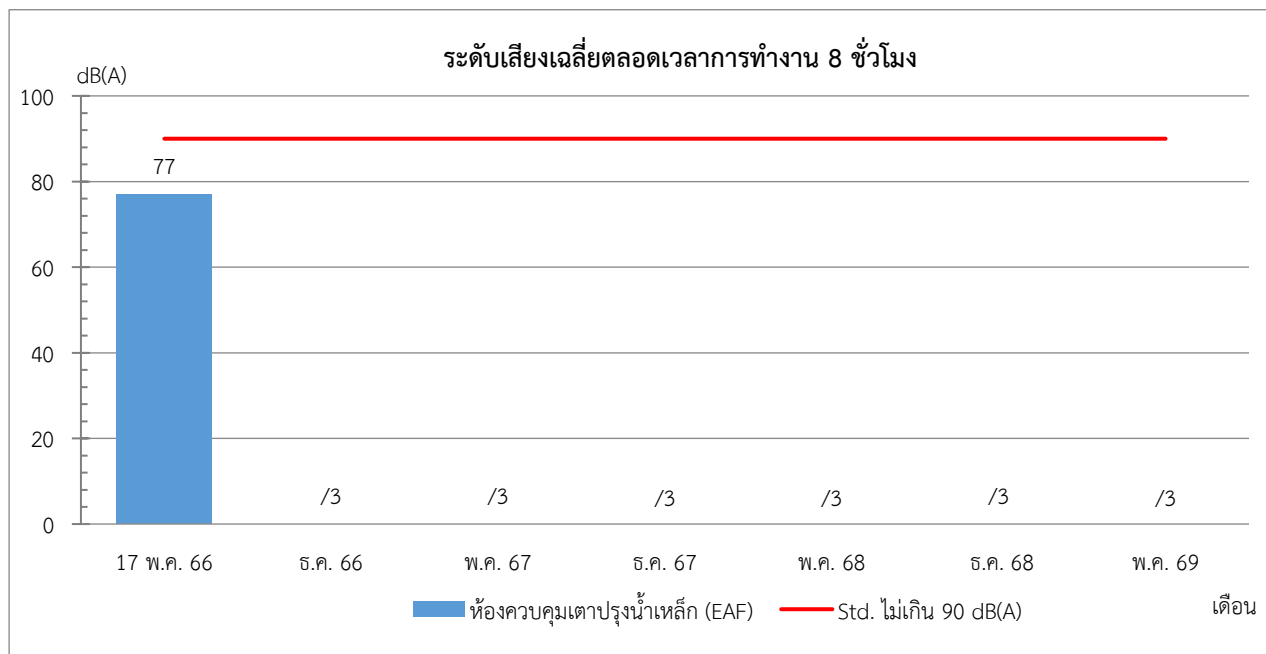


รูปที่ 3.29 กราฟผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ บริเวณห้องควบคุมตัดเหล็ก RM10

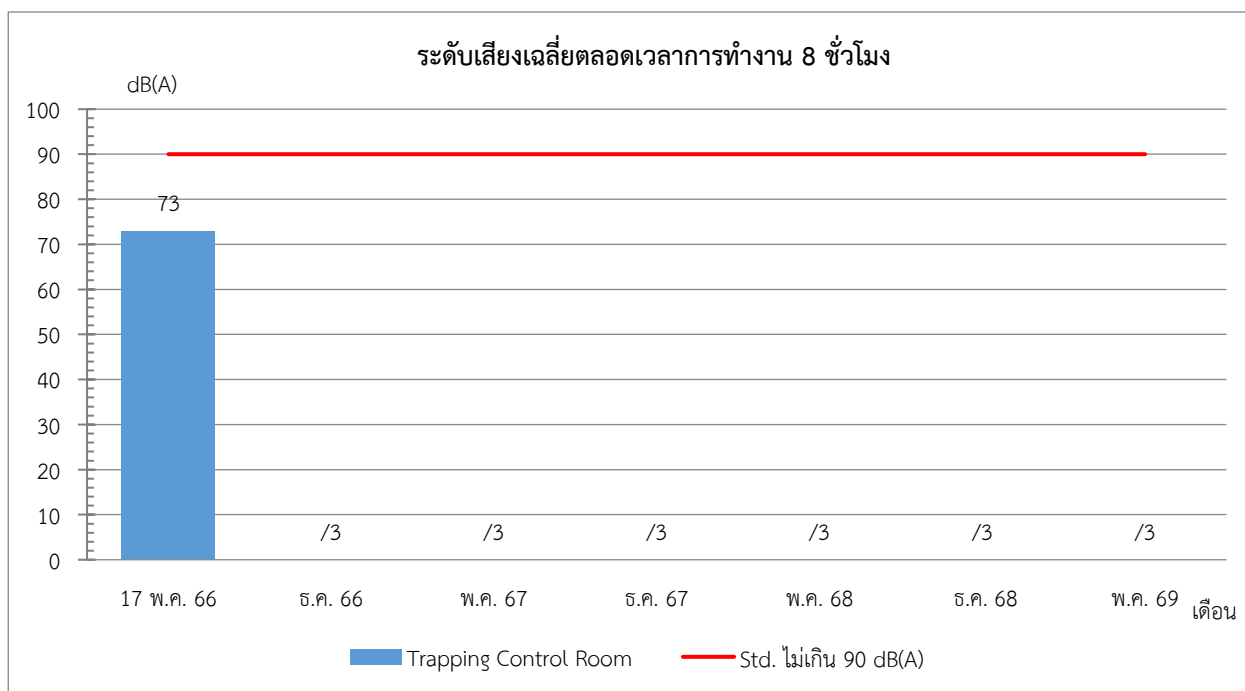


รูปที่ 3.30 กราฟผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ บริเวณเตาหลอม (EAF)

กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ

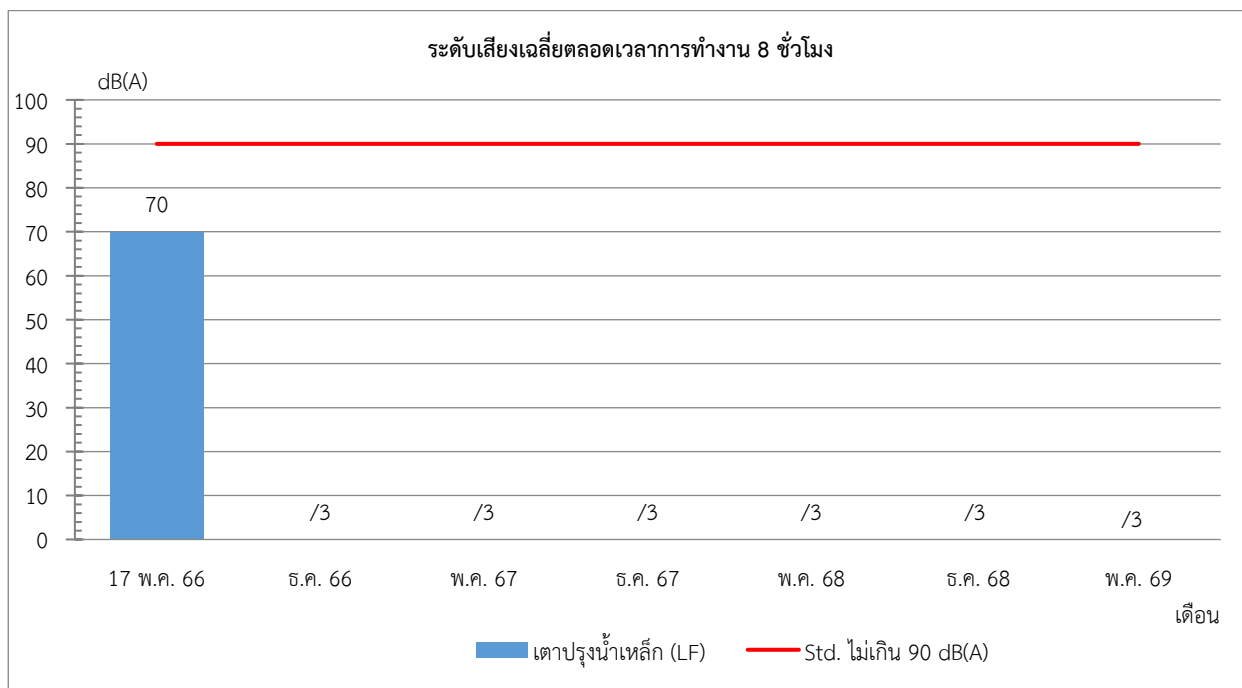


รูปที่ 3.31 กราฟผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ บริเวณห้องควบคุมเตาปิ้งน้ำเหล็ก (EAF)

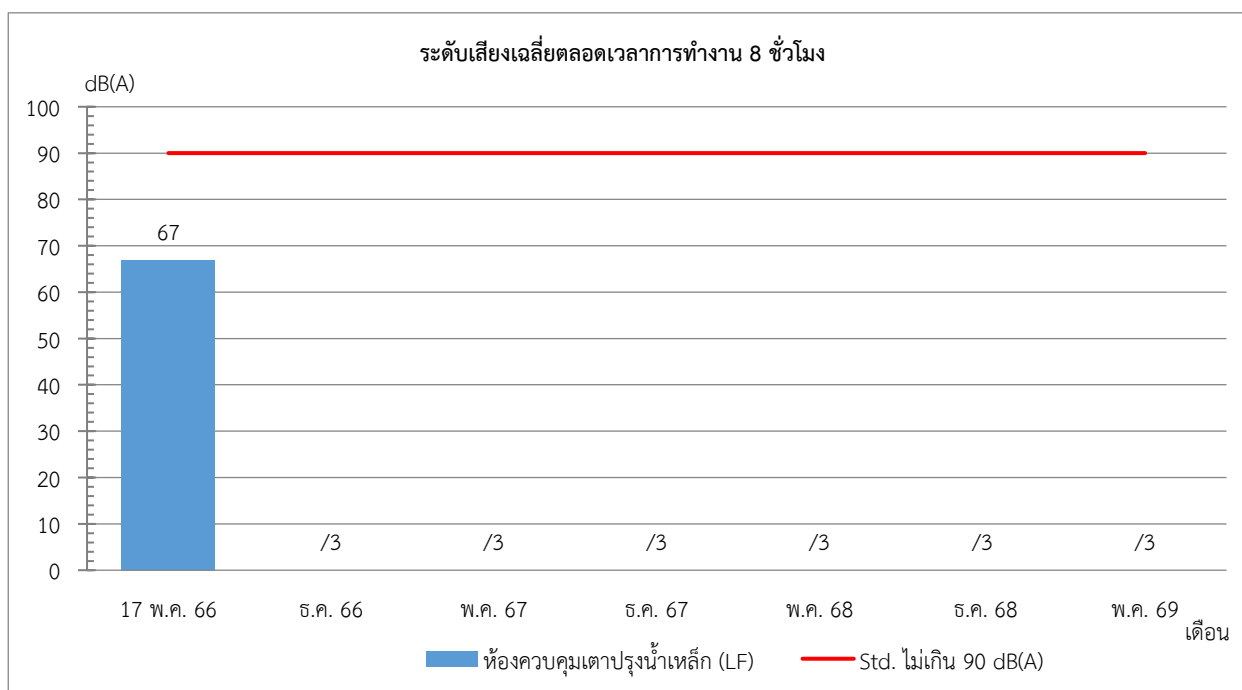


รูปที่ 3.32 กราฟผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ บริเวณ Trapping Control Room

กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ

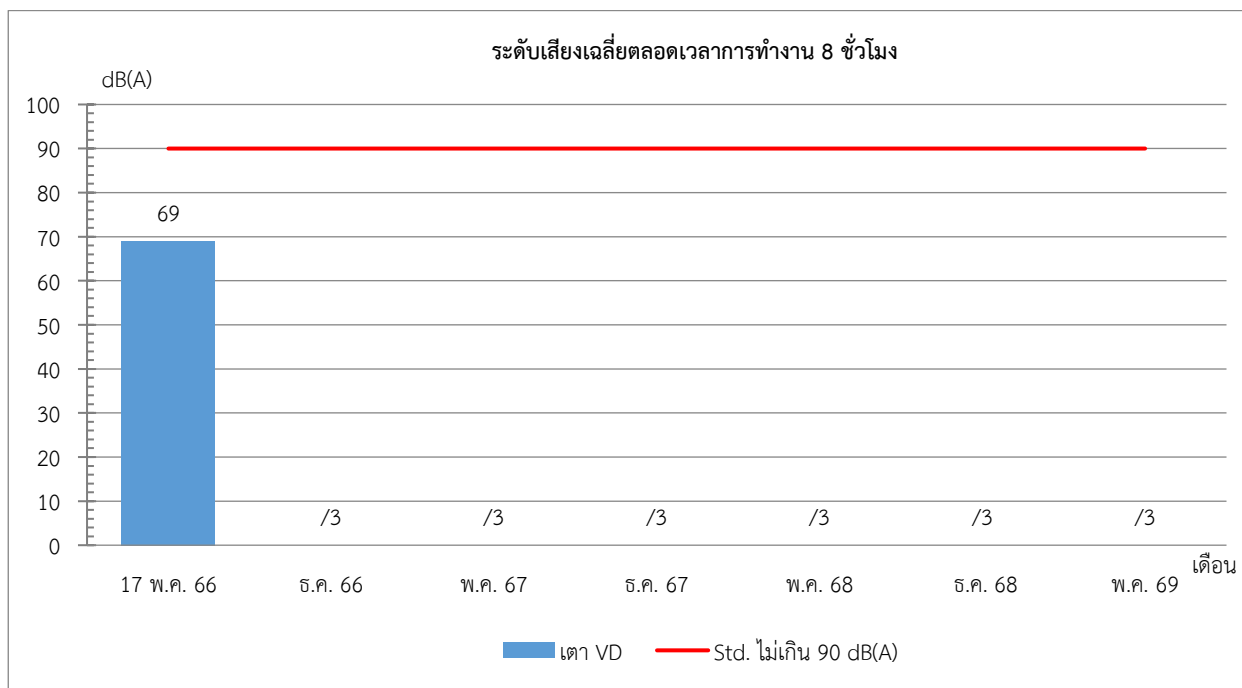


รูปที่ 3.33 กราฟผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ บริเวณเตาปรุรงน้ำเหล็ก (LF)

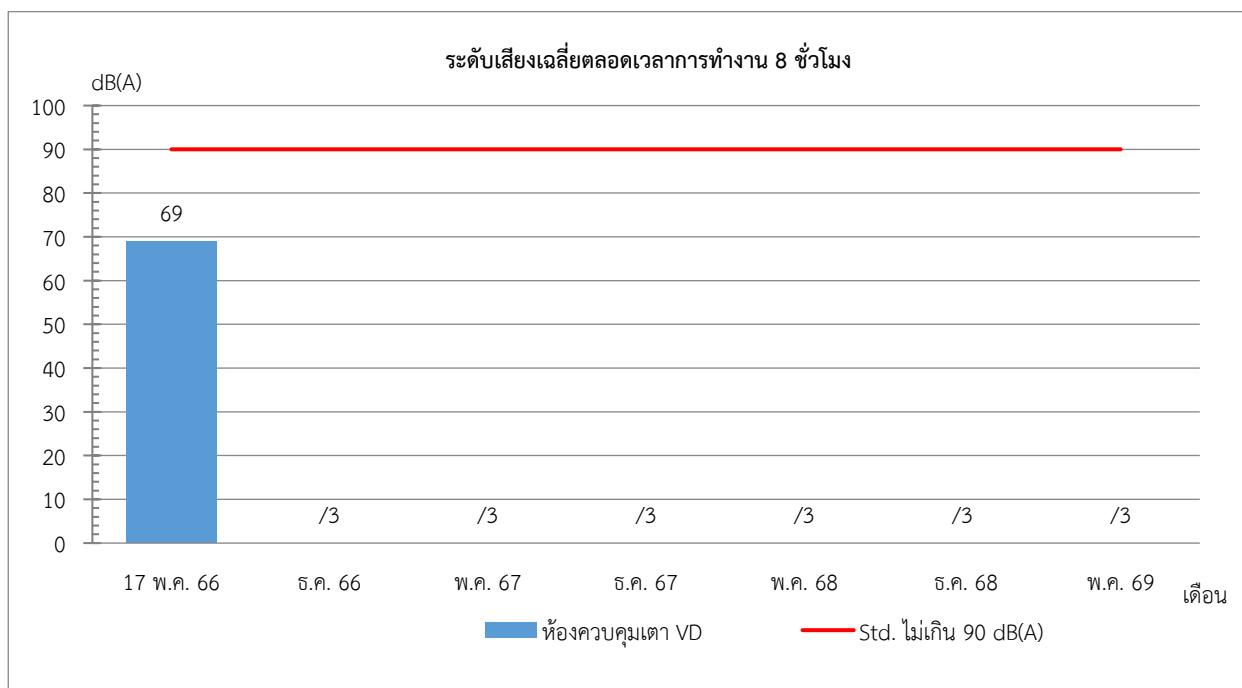


รูปที่ 3.34 กราฟผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ บริเวณห้องควบคุมเตาปรุรงน้ำเหล็ก (LF)

กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ

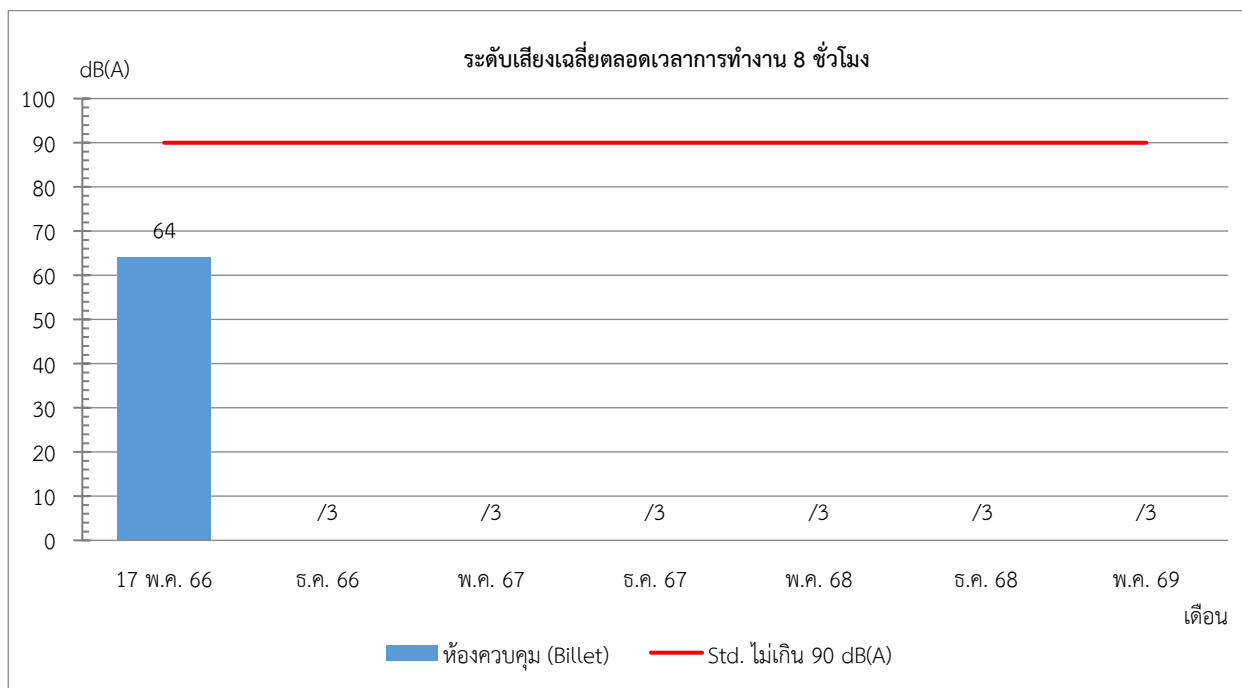


รูปที่ 3.35 กราฟผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ บริเวณเต้า VD

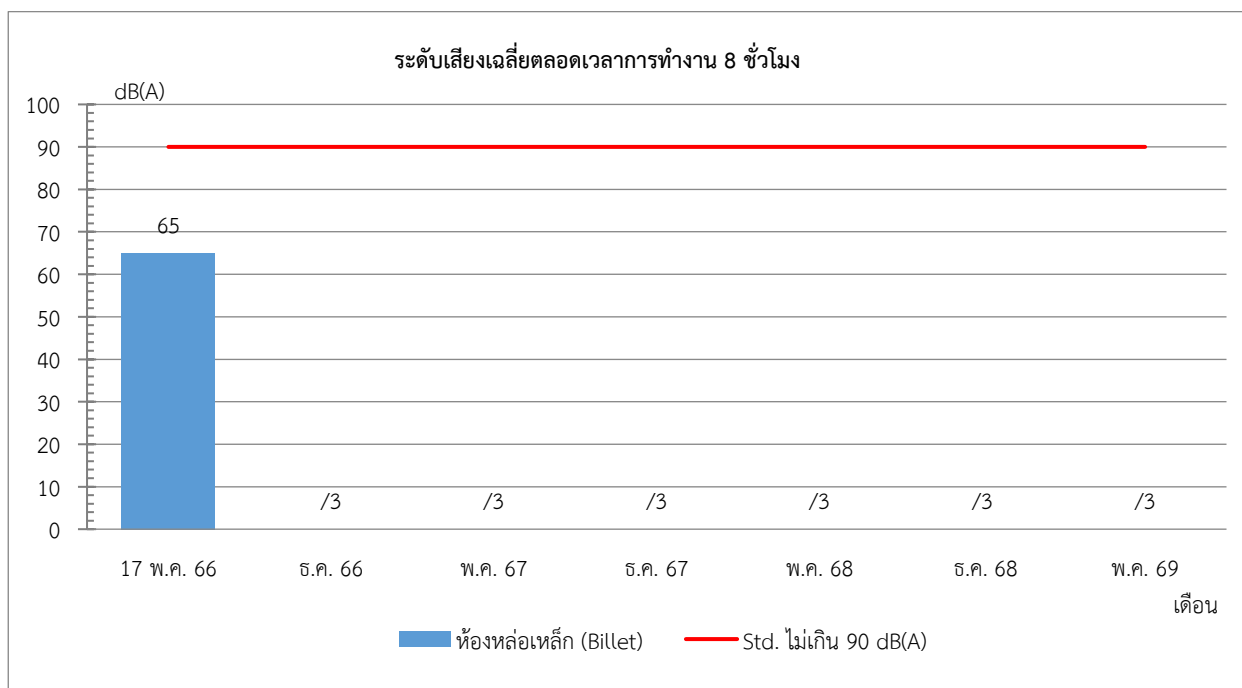


รูปที่ 3.36 กราฟผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ บริเวณห้องควบคุมเต้า VD

กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ

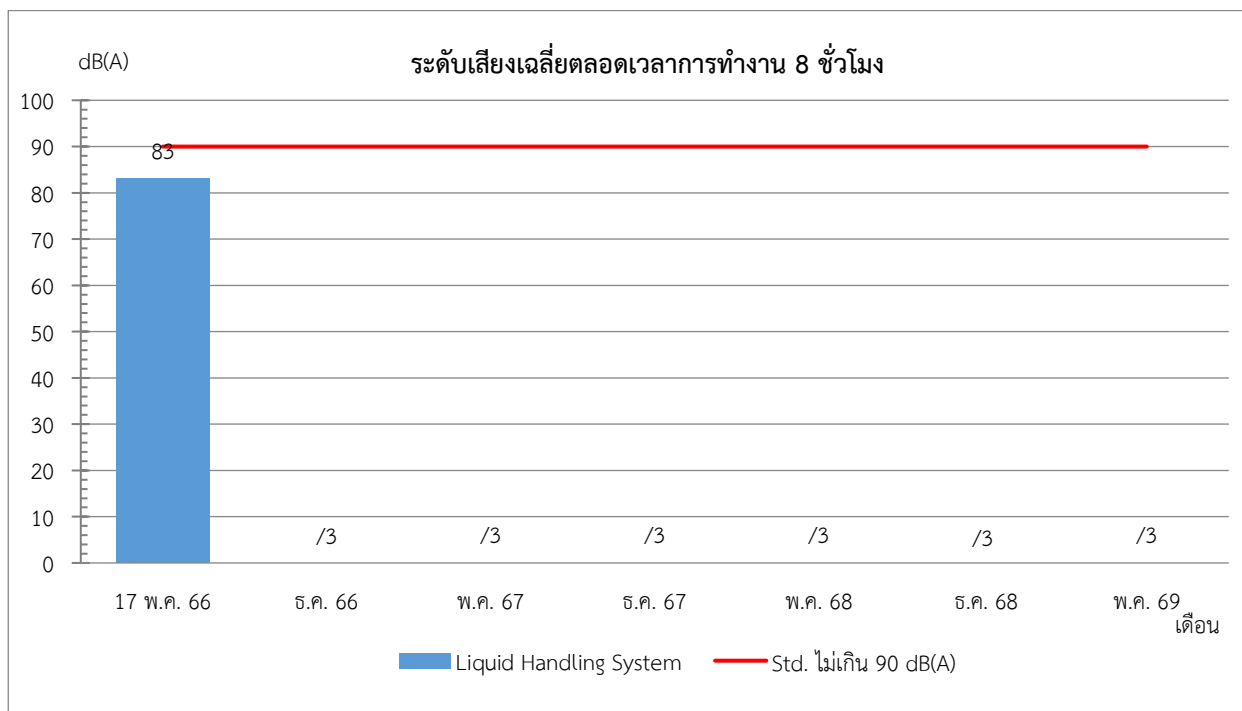


รูปที่ 3.37 กราฟผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ บริเวณห้องควบคุม (Billet)

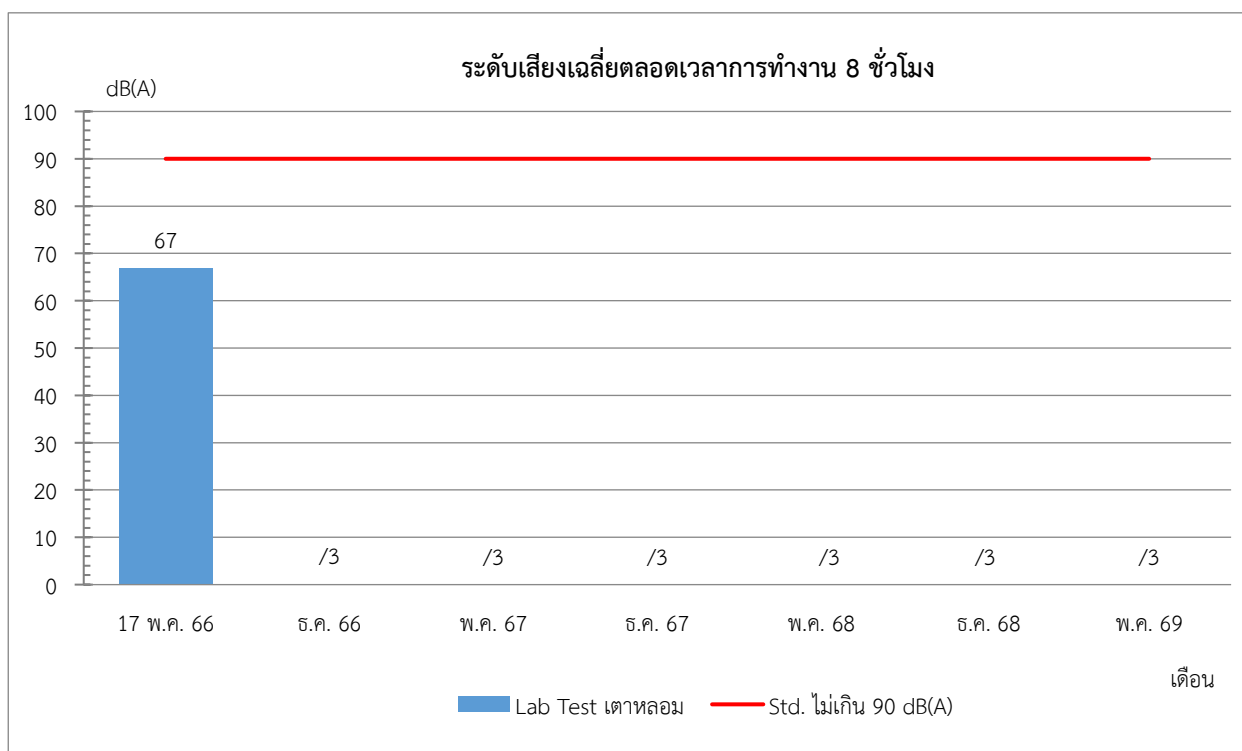


รูปที่ 3.38 กราฟผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ บริเวณห้องหล่อเหล็ก (Billet)

กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ



รูปที่ 3.39 กราฟผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ บริเวณ Liquid handling system



รูปที่ 3.40 กราฟผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ บริเวณ Lab test เตาหลอม

3.3.3 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพเสียงในสถานประกอบการ

โครงการไม่ได้ทำการตรวจวัดคุณภาพเสียงในสถานประกอบการ ของโครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ระยะดำเนินการ) ของบริษัทโรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัดจำนวน 18 จุด คือ จุดที่ 1 บริเวณห้องควบคุมแท่นรีด RM9 จุดที่ 2 บริเวณห้องควบคุม Coil forming RM9 จุดที่ 3 Test งาน และจุดที่ 4 บริเวณห้องควบคุม Packing RM9 (ตรวจวัดเสียงกลางวัน) จุดที่ 5 บริเวณหล่อเหล็ก Billet จุดที่ 6 บริเวณ Tripping control room จุดที่ 7 บริเวณห้องควบคุมเตาป้อนน้ำเหล็ก LF จุดที่ 8 บริเวณห้องควบคุมเตา VD จุดที่ 9 บริเวณห้องควบคุม Billet จุดที่ 10 บริเวณห้องควบคุมเตาป้อนน้ำเหล็ก EAF จุดที่ 11 บริเวณ Lab test เตาหลอม จุดที่ 12 บริเวณ Liquid handing systems และจุดที่ 13 บริเวณเตาหลอม (EAF) จุดที่ 14 บริเวณเตาป้อนน้ำเหล็ก LF จุดที่ 15 บริเวณเตา VD (ตรวจวัดเสียงกลางวัน) พารามิเตอร์ที่ทำการตรวจวัด ได้แก่ L_{eq} 8 hr, L_{max} , TWA เนื่องจากโรงงานไม่มีกระบวนการผลิตในโรงงานตั้งแต่เดือนพฤศจิกายน 2566 และได้ทำการเลิกจ้างพนักงานในช่วงปลายเดือนธันวาคม 2566 จึงทำให้ไม่สามารถตรวจวัดคุณภาพเสียงในสถานประกอบการ ดังกล่าวได้จนถึงปัจจุบัน ทั้งนี้เมื่อเริ่มกระบวนการผลิต โครงการจะต้องดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการ ตามสถานี่ตรวจวัดที่กำหนดในรายงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

3.4 การตรวจวัดระดับความเข้มแสงสว่างในสถานที่ทำงาน

โครงการไม่ได้ทำการตรวจวัดระดับความเข้มแสงสว่างในสถานที่ทำงานของโครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ระยะดำเนินการ) ของบริษัทโรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัดจำนวน 8 จุด คือ จุดที่ 1 บริเวณห้องควบคุมแท่นรีด RM9 (ตรวจวัดเสียงกลางวัน) จุดที่ 2 บริเวณหล่อเหล็ก Billet จุดที่ 3 บริเวณ Tripping control room จุดที่ 4 บริเวณห้องควบคุมเตาป้อนน้ำเหล็ก LF จุดที่ 5 บริเวณห้องควบคุมเตา VD จุดที่ 6 บริเวณห้องควบคุม Billet จุดที่ 7 บริเวณห้องควบคุมเตาป้อนน้ำเหล็ก EAF จุดที่ 8 บริเวณ Lab test เตาหลอม (ตรวจวัดเสียงกลางวัน) เนื่องจากโรงงานไม่มีกระบวนการผลิตในโรงงานตั้งแต่เดือนพฤศจิกายน 2566 และได้ทำการเลิกจ้างพนักงานในช่วงปลายเดือนธันวาคม 2566 จึงทำให้ไม่สามารถตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการดังกล่าวได้จนถึงปัจจุบัน ทั้งนี้เมื่อเริ่มกระบวนการผลิต โครงการจะต้องดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการ ตามสถานี่ตรวจวัดที่กำหนดในรายงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

3.5 ตรวจสอบสุขภาพพนักงาน

โครงการได้จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานเป็นประจำทุกปี ปีละ 1 ครั้ง ล่าสุดเมื่อเดือนเมษายน พ.ศ. 2566 (ผลการตรวจสอบสุขภาพ แสดงดังภาคผนวกที่ 16) ตั้งแต่ พ.ศ. 2567 จนถึงปัจจุบันไม่สามารถทำการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานได้เนื่องจากผลกระทบทางเศรษฐกิจทำให้ไม่สามารถดำเนินการตามแผนผลิตได้ตั้งแต่เดือนพฤศจิกายน 2566 และด้วยประสบปัญหาการขาดทุนสะสมมาเป็นเวลานานจึงมีความจำเป็นต้องเลิกจ้างพนักงานทุกคนในเดือนธันวาคม 2566

3.6 สถิติเจ็บป่วย และอุบัติเหตุ

โครงการได้มีการจัดทำสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน ทุกเดือนและรายงานปีละ 1 ครั้ง ซึ่งทางโครงการได้สอบสวนและบันทึกสาเหตุและแนวทางแก้ไข รวมทั้งจัดทำคู่มือความปลอดภัยในการทำงานไว้สำหรับพนักงาน (แสดงดังภาคผนวกที่ 15)